

莱斯科现货批发 水刀砂喷管厂家 太原砂喷管

产品名称	莱斯科现货批发 水刀砂喷管厂家 太原砂喷管
公司名称	上海科叙精密设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市青浦区赵巷镇沪青平公路3581弄23号3幢103室
联系电话	13817709995 13817709995

产品详情

砂喷管在安装过程中应该注意哪些问题？

砂喷管作为水刀切割机的主要配件，更加需要正确的安装和操作手法。为此，想要让砂喷管能够正常操作，那么在安装的过程中要严格按照程序和正确的操作步骤来进行：、在进行安装的时候，首先要检查砂喷管夹套以及宝石喷嘴座有没有沙尘和其他杂物、污垢等等... 第二、确实了上面的步骤之后，先将宝石喷嘴正确的安装进行装置，然后进行水柱直线测试。 第三、测试完水柱直线之后，再按照正确的安装程序将砂喷管进行装置。 第四、装置完成砂喷管之后，用无沙水来进行调试。直到设备喷出来的水柱呈现直线，没有散射的情况。这样才能够进行正常的加沙切割。 第五、当砂喷管使用了一定的时间之后，应该将砂管进行旋转120度的操作。这样可以很大程度的帮助砂喷管延长使用时间。

砂喷管的六大错误认知

砂喷管堵砂的现象是常见的。有些人认为砂管堵砂就是砂管的问题。因为砂堵在砂管内孔里的，要么是你的砂管内径偏小了，要么就是你的砂管内孔不同心，甚至有人认为是砂管内壁不够光滑。总之砂管有问题，你要给我更换一根新的，不然以后不买你家的砂喷管了。遇到这种没脑的人，你做为销售吃了黄莲只能往肚子咽，谁叫你要挣他的钱呢，看在钱的份上，只好给客户更换了。事实上，堵砂的现象和砂管本身没有半毛钱关系。砂喷嘴只不过提供了一个通道让水砂混合物集中通过而已。从原理上说和你家的下水道没有本质的区别。难道你家的下水道堵了，你去找卖管道的人负责吗？其实砂管堵砂多数是因为砂子

的杂质太多、或是砂子潮湿，还有少数是因为水开关上的气缸气压不足，也会导致堵砂。常用的砂管内孔直径有1.02毫米和0.76毫米。还有1.27毫米或更大，也有0.5毫米或更小。用1.02毫米内孔的砂管，砂子的大小不要超过60目。0.76毫米的内孔则用80目的砂子比较合适。

水切割对材料的无选择性极为重要，也就是说它既能切割刚性的金属板材，又能切割柔性的布匹纸张。人们还曾用作工具切割软糖。然而，纯水射流的切割应用受到了压力的局限，一味地升高压力又意味着设备可靠性难以保证，且不容易实现，从而也就有了磨料水射流的20年发展史。用200MPa以上的射流压力引射磨料，在短靶距时可很好地用于切割，这就为明显降低射流压力，使其技术可靠地进入商品化创造了条件。