

西门子华东区指定代理商

产品名称	西门子华东区指定代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:S7-1200系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	13564949816 13564949816

产品详情

西门子华东区指定代理商

HMI 人机操作界面与 S7-200 的时钟同步

Modbus RTU通信

Modbus通信简介

Modbus RTU 主站

Modbus RTU 从站

通信例程及视频

RS485/232 通信端口以及DP接头连接方式

Modbus RTU常见问题

RS485自由口切换到PPI模式

线圈型定时器如果出现在网络段中间时不影响RLO的变化，"DB46".Static_1和I1.0同步变化。

从上可知，定时器实现了自复位，并且"DB2".脉冲=True只保持一个周期，形成了脉冲。

以DY个错误方法解释一下为什么这种方法不能实现自复位定时器并产生脉冲，如图17所示，将程序根据指令分为三部分：

例程通过地址偏移量来访问V存储区数据

例程所需条件：

- 1、软件版本：STEP 7-Micro/WIN SMART V2.3
- 2、SMART CPU固件版本:V1.0及以上
- 3、通讯硬件：TP电缆（以太网电缆）

所实现的功能：

本例程可以实现对区任意字节数据的访问。

VD1000作为指针，指向VB0，然后利用VD1004存储的地址偏移量改变指针值，即，VD1000指向VD1000+VD1004的地址，并将该地址的数据复制到VB1008。

通过改变VD1004，可以访问V区的任意单元。

举例：1、程序中有没有多次对同一个线圈进行操作，比如双线圈问题、或者后面对该线圈又执行了复位操作。

另外就是检查程序中有对字节、字、双字的操作包含了该位。即对该位进行了隐式操作；

用交叉引用查一下，程序中对该线圈的引用 西门子华东区指定代理商

- 2、上位HMI与PLC是不是通讯正常
- 3、上位连接的该位的变量是不是没有连接正确？
- 4、如果在PLC程序及HMI项目集成在TIA中，可以用拖放的方式避免变量连接错误；
- 5、就写一个如图的简单程序测试一下，看看PLC与HMI状态是不是统一的。

应该就是双线圈的问题，后来重写了一下解决了，我想知道虽然是双线圈，可是它并没有通电啊，也会对线圈状态造成影响吗

VD1004=0时，将VB0的数据传送到VB1008，

VD1004=1时，将VB1的数据传送到VB1008，

VD1004=100时，将VB100的数据传送到VB1008，

依次类推，具体的程序说明，参考例程内的描述。

Addressing_3西门子发布全新一代分布式驱动系统Sinamics G115D

专为输送应用打造 西门子华东区指定代理商

由电机、变频器和齿轮箱组成，提供电机安装式和壁装式两种解决方案

全面集成TIA 博途和Startdrive，显著简化调试

兼容MindConnect产品组合，可实现基于云的分析