

西藏淬火设备 晶辉电气加热设备

产品名称	西藏淬火设备 晶辉电气加热设备
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

保定市晶辉电器设备有限责任公司技术生产制造各种各样高中频感应加热数控车床，固体感应加热电源，整流管高频率电源，SCR电源，携带式感应加热机器设备。欢迎你拨电话咨询。热处理方法——感应淬火、退火工艺、淬火加工工艺?退火工艺的类型 匀称化退火(外扩散退火)匀称化退火是为了更好地降低金属材料浇铸、铸造件或锻坯的化学成分的缩松和机构的不匀称性，将其加温到高温，长期维持，随后开展迟缓制冷，以化学成分和机构匀称化作目地的退火工艺。

淬火设备价格热处理方法——表面热处理、退火工艺、淬火加工工艺。一些淬火设备价格零件在产品工件时在受扭曲和弯折等交替变化负荷、冲击性负荷的功效下，它的表面层承担着比心手势部更高的地应力。在受磨擦的场所，表面层还持续的被磨坏，因而对一些零件表面层明确提出高韧性、高韧性、高耐磨性能和高疲劳极限等规定，仅有表面加强才可以考虑所述规定。保定市晶辉电器设备有限责任公司生产加工淬火设备价格，若有必须，热烈欢迎新老顾客拨电话咨询购买!!!

本系列机床主要用于机床床身导轨及镶钢导轨的感应淬火，控制系统采用数控(CNC)或程序控制(PLC)两种方式，机床型号为GCK(J)W。

- 1、可实现各种类型导轨面的连续加热喷淋淬火、分段加热喷淋淬火等工艺。
- 2、采用数控(CNC)或程序控制(PLC)，操作方便，显示直观，可根据不同工艺要求，编制、储存多种热处理工艺程序。
- 3、通过控制系统，自动调节感应器与导轨之间的间隙，可确保淬火硬化层深度均匀一致。
- 4、控制系统预留淬火加热及冷却水控制接口，可根据工艺要求对工件的加热及冷却过程进行全程控制。