

纸箱定制 纸箱 勇华纸箱包装

产品名称	纸箱定制 纸箱 勇华纸箱包装
公司名称	海南勇华纸箱包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	海口市龙华区海榆中线5.6公里南侧金鹿工业区南边
联系电话	18689510668

产品详情

纸箱生产的基本流程

工具/原料

原纸和瓦楞纸 生产纸箱的机器 橡胶版，印刷机，钉合机等

方法/步骤

1/7 采购原纸和瓦楞纸。有的工厂生产能力强，可以直接采购木材自己生产原纸。一般的纸箱厂都是对外采购纸板直接做的纸箱，二级纸箱厂自己加工纸板，纸箱厂，节省成本。

2/7 按要求制作纸板。原纸也有好坏之分，克重都不一样。瓦楞纸也分A、B、C三种。瓦楞纸指的是夹在牛皮纸中间的那一屋像波浪的纸，瓦楞有高的和低的。同时纸箱有三层和五层之分，三层是指有一层瓦楞纸，五层是指有二层瓦楞纸。

3/7 客户下单后，还要计算面积和价格。以普通的纸箱为例，纸箱定制，只要知道纸箱的长宽高就可以算出面积了，在算总长的时候，要多算出贴胶的部分（大约2-3公分），这要看公司内部的要求。

4/7 附图纸，按图纸先做橡胶模版。纸箱一般都有印刷要求，所以一定要附图纸，图纸上要注明颜色和客户要求。然后由版房工作人员按要求制作好橡胶版。一般水墨印刷都较为简单，字体和颜色也不像胶印这么复杂，很单一。

5/7 准备油墨并调试机器，可以开始上机印刷了。把模版套在机器上，长宽的尺寸确认好，纸箱，先出几张看效果，一个是看尺寸是否正确，另一个是看印刷效果是否满意。

6/7 纸箱成型。即由工人粘合纸箱或是钉合纸箱。之前多留出来2-3公分，是纸箱成型的关键。如果是胶粘的，打胶的时候不能多打也不能少打，打多了容易粘其他纸箱的表面，少了则粘不住。

7/7 后一步，打包。纸箱成型后，看纸箱的大小，按照5或10个一捆用打包带打好，放在一边。现在打包都有自动或半自动的打包机，简单又方便。

注意事项

印刷时一定要对照图纸看一遍，印刷是一个很容易出错的环节。

纸箱的质量问题。

定制纸箱的要求是根据自己货物的重量和成本，合理选择纸箱的材料。纸箱是用纸板做的，瓦楞纸板分为面纸、瓦楞纸、里纸等。材料的质量会影响纸箱的功能，所以我们需要仔细选择。

纸箱厚度的选择。

纸箱有不同的波纹型，分为ABCDEF及其不同的组合，波纹的波纹高度，波纹的波纹高度越高，其缓冲功能就会越好。

纸箱印刷问题。

一般来说，印刷面积越大，相应的成本就越高。总成本也与其颜色分布有关。一旦初步打印，纸箱就不能更换。因此，必须提前与纸箱制造商确定，以防止错误。

瓦楞纸板是根据纸的克重分类的。克重越高，纸板的硬度越好，但相对内部含胶量越高，使胶在粘合过程中难以渗入纸张，容易造成脱胶等隐患。在生产中，热量增加，纸板的施胶层受损，胶水容易渗透到纸板中，提高粘合性能。

其次，胶水是一种化学物质，容易受到各种因素的影响。因此，纸箱厂在采购时应选择耐温性能相对稳定的产品。

在生产过程中，纸箱厂往往没有注意到生产机械的老化和调整不当，导致涂胶过程中重量太小，大大降低了粘接强度。

瓦楞的纸板容易受环境影响，胶水更容易受温度影响。为了避免胶水提前干燥，车间应保持良好的温度控制。很难一次囤积太多材料。

纸箱定制-纸箱-勇华纸箱包装(查看)由海南勇华纸箱包装有限公司提供。纸箱定制-纸箱-勇华纸箱包装(查看)是海南勇华纸箱包装有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄先生。