

都江堰精密活塞杆 无锡精恒液压 精密活塞杆

产品名称	都江堰精密活塞杆 无锡精恒液压 精密活塞杆
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

空心活塞杆抛光机技术是根据什么工作原理的呢？

一种超长超大直径空心活塞杆抛光机，包括床身、主轴箱、卡盘、尾座和ding尖，床身上具有两条纵向导轨和一条纵向齿条；纵向导轨上方滑动连接一进给机构，进给机构包括纵向进给组件和横向进给组件，都江堰精密活塞杆，纵向进给组件通过传动齿轮与纵向齿条使大拖板沿纵向导轨作纵向运动，纵向进给组件还包括纵向进给电机和减速箱，减速箱输入轴与纵向进给电机输出轴传动连接，传动齿轮固定在减速箱输出轴上；

单活塞杆液压缸只有一端有活塞杆，其两端进出口油口A和B都可通压力油或回油，以实现双向运动，故称为双作用缸伸缩式液压缸具有二级或多级活塞杆，伸缩式液压缸中活塞伸出的顺序式从大到小，而空载缩回的顺序则一般是从小到大。那么，相对于超长直径的液压活塞杆其工作原理有哪些呢？活塞杆厂家为你讲解！

横向进给组件包括设置在小拖板上的上导轨和设置在大拖板上的下导轨；横向进给组件的小拖板上固定有抛光器，抛光器的抛光辊的中心轴线其方向与卡盘和ding尖的中心连线相平行。该超长超大直径液压缸活塞杆抛光机结构简单，使用方便，而且能保证抛光的质量。

活塞杆制作之选择刀具

由于零件材料为合金结构钢，精密活塞杆多少钱，为保证刀具切削性能，因此刀具材料选用合金结构钢，表面渗氮处理。车外圆采用主偏角为 45° 的车刀，车端面采用主偏角为 90° 的车刀。切断刀材料取高速钢，切刀宽度。车螺纹时选用牙型为 60° 的螺纹车刀。

铣正六边形棱柱时，选硬质合金套式面铣刀，主偏角 30° ，直径 ϕ 。

磨削外圆和锥度时，选用白钢玉平行砂轮。

材料选择与加工方式对活塞杆的作用

首先镀硬铬，电镀时在现在来讲是一种较为普遍的应用技术，在活塞杆中应用镀硬铬目的之一也是非常重要的一个是为了提高抗腐蚀能力，当然其他的抗磨等另说。

再说热处理，淬火、调质是一种热处理，基本上活塞杆的加工之后都对其进行淬火、调质出来。目的与作用主要是提高综合力学性能。满足硬度、工作强度的要求。

当然还有滚压处理，精密活塞杆价格如何，滚压属于一种加工方式，精密活塞杆厂价，这种工艺方式可以改善活塞杆很多方面的问题。

- 1、封闭表面微小裂纹的，提高表面抗腐蚀能力、疲劳强度；
- 2、减少了磨削副接触表面的弹性和塑性变形，提高了表面的耐磨性；
- 3、滚压后，表面粗糙度值的减小，可提高配合性质。

都江堰精密活塞杆-无锡精恒液压-精密活塞杆多少钱由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏无锡的液压元件等行业积累了大批忠诚的客户。精恒液压元件带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！