

# PERT二型供热管道厂家 沧州万荣 濮阳保温管

产品名称	PERT二型供热管道厂家 沧州万荣 濮阳保温管
公司名称	沧州万荣防腐保温管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县城南开发区
联系电话	13315723001

## 产品详情

### pert二型管冬季焊接注意事项

- 1、PE-RT II型管材焊接温度 $220 \pm 10$  ，pert温泉保温管，因冬季气温低，温度可设定在230 ，若在-5以下环境焊接完毕后需要用棉被进行包覆冷却；如果冬季风大，需要将管材两端口用塑料布等进行包覆，防止“穿堂风”，同时搭建帐篷，避免因风大降低管材熔融温度，无法粘接到一起。
- 2、吸热时间根据公司《PE-RT施工交底书》，冬季气温低，可根据管材熔融情况适当增加吸热时间。
- 3、冷却时间须严格按照施工交底书执行，未冷却完全不可挪动管材，以免管材自焊接处断裂，焊接口要自然冷却，要避免因水、风、灰尘的侵袭，造成管材的虚焊。

### 保温管施工中管道气压试验规定：

- 1、承受内压钢管及有色金属管的试验压力应为设计压力的1.15倍，真空塑料管道的试验压力应为0.2MPa，当管道的设计压力大于0.6MPa时，要有设计文件规定或经建设单位同意，方可用气体进行压力试验。
- 2、严禁使试验温度接近金属的脆性转变温度。
- 3、保温管试验前，要用空气进行预试验，试验压力宜为0.2MPa。
- 4、试验时，应逐步缓慢增加压力，当压力升至试验压力的50%时，如未发现异状或泄漏，濮阳保温管，继续按试验压力的10%逐级升压，每级稳压3min，直至试验压力。稳压10min，再将压力降至设计压力，停压时间应根据查漏工作需要而定。以发泡剂检验不泄漏为合格。

### 保温管构成部分：

- a、保护层：PE-RT II型预制直埋管外层采用HDPE高密度聚乙烯管；
- b、工作管：PE-RT II型预制直埋保温管采用耐热聚乙烯（pe-rt II）管；
- c、保温层：采用硬质聚氨酯泡沫塑料。保温层材料为密度60kg / m<sup>3</sup>至80kg / m<sup>3</sup>的硬质聚氨酯泡沫，充分添满pe-rt II型管与套管之间的间隙，并具有一定的粘接强度，使耐热聚乙烯（pe-rt II）管材、外套管及保温层三者之间形成一个牢固的整体。

PE-RT II型预制直埋保温管特点：

- 1、保温性能好，热损失仅为传统保温管材的25%，长期运行可节约大量能源，降低能源成本。
- 2、PE-RT II型预制直埋保温管具有很强的防水和耐腐蚀能力，无需敷设管沟，PERT二型供热管道厂家，可直接埋入地下或水中，施工简便快捷，综合造价低。

PERT二型供热管道厂家-沧州万荣(在线咨询)-濮阳保温管由沧州万荣防腐保温管道制造有限公司提供。沧州万荣防腐保温管道制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！