

新型空心楼盖薄壁方箱芯模生产商

产品名称	新型空心楼盖薄壁方箱芯模生产商
公司名称	郑州鸿磊建材有限公司
价格	13.00/套
规格参数	品牌:GBF 型号:来图加工 产地:河南
公司地址	新密市曲梁镇坡刘村坡刘44号
联系电话	13083726852 13083726852

产品详情

空心楼盖薄壁方箱芯模工艺的特点：

轻质芯模箱体或薄壁盒构件在现浇空心楼盖中的应用，可节约砼用量，减轻结构自重，降低工程造价，减少地震作用；还可较方便的实现大开间，增大使用面积，在使用净高度的条件下，可降低结构层高，对于有高度限制的房屋，可增高楼层。

混凝土空心楼盖芯模施工原理：在现浇空砵心板纵横受力钢筋形成的密肋网格中，按设计间距中放置空心楼盖芯模箱体，箱体与纵横密肋受力钢筋和罩筋或设计有底部钢筋的底部钢筋绑扎形成整体，浇筑砵后形成非抽芯成孔的现浇空砵心板。空心板两个方向刚度相同，形成正交同性暗密肋体系，传力途径明确，使其抗侧移刚度、强度和变形等各方面均能满足要求。薄壁方箱是一种全内置模，能有效约束现浇混凝土的变形和度，具有重量轻、强度高的特点。

现浇空心楼盖芯模施工工艺流程

- 1、 支板底模，薄壁方箱放线，肋间打孔
- 2、 铺设下铁及水电管线
- 3、 用薄壁方箱填充体，并安放下垫块，铺放空心楼盖芯模填充体及开槽处理
- 4、 铺设上铁，并放钢筋马凳
- 5、 安放空心楼盖芯模上垫块
- 6、 穿整体抗浮铁丝

7、隐蔽验收，浇筑混凝土