

日本三菱(中国总代理商) 代理PMMA全系列塑料

产品名称	日本三菱(中国总代理商) 代理PMMA全系列塑料
公司名称	上海慰欣贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	三菱代理商:lupilon代理商 型号:三菱PMMA代理商
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路,重庆市,贵州省
联系电话	021-51877389 13524888958

产品详情

日本三菱丽阳PMMA代理商, 日本三菱丽阳PMMA供应商, 日本三菱丽阳PMMA总代理商, 日本三菱丽阳PMMA总代理, 日本三菱丽阳PMMA供应商, 日本三菱丽阳PMMA批发商, 日本三菱丽阳PMMA经销商, 日本三菱丽阳PMMA**新报价, 日本三菱丽阳PMMA物性表, 日本三菱丽阳PMMA**新价格, 日本三菱丽阳PMMA价格怎么样? 日本三菱丽阳PMMA多少钱一吨? 哪里有卖日本三菱丽阳PMMA? 日本三菱丽阳PMMA**便宜的供应商, 日本三菱丽阳PMMA质量**好的供应商

慰欣供应PMMA 日本三菱丽阳 IRD-50塑胶原料

慰欣供应PMMA 日本三菱丽阳 IRH-70塑胶原料

慰欣供应PMMA 日本三菱丽阳 IRK-304塑胶原料

慰欣供应PMMA 日本三菱丽阳 IRS-404塑胶原料

慰欣供应PMMA 日本三菱丽阳 LP-3104(粉) 塑胶原料

慰欣供应PMMA 日本三菱丽阳 LP-3105(粉) 塑胶原料

慰欣供应PMMA 日本三菱丽阳 MF001塑胶原料

慰欣供应PMMA 日本三菱丽阳 TF8塑胶原料

慰欣供应PMMA 日本三菱丽阳 TF8-000塑胶原料

慰欣供应PMMA 日本三菱丽阳 VH001塑胶原料

慰欣供应PMMA 日本三菱丽阳 VH4塑胶原料

慰欣供应PMMA 日本三菱丽阳 VH4-001塑胶原料

慰欣供应PMMA 日本三菱丽阳 VRL-40塑胶原料

慰欣供应PMMA 韩国阿科玛 V020塑胶原料

慰欣供应PMMA 韩国阿科玛 V040塑胶原料

慰欣供应PMMA 韩国阿科玛 V150塑胶原料

慰欣供应PMMA 韩国阿科玛 V825塑胶原料

慰欣供应PMMA 韩国阿科玛 V825A-100塑胶原料

慰欣供应PMMA 上海赢创德固赛 6N塑胶原料

慰欣供应PMMA 上海赢创德固赛 7N塑胶原料

慰欣供应PMMA 上海赢创德固赛 8N塑胶原料

慰欣供应PMMA 上海赢创德固赛 8NDF21塑胶原料

慰欣供应PMMA 上海赢创德固赛 PFE50塑胶原料

慰欣供应PMMA 上海赢创德固赛 PFE70塑胶原料

慰欣供应PMMA 上海赢创德固赛 ZK5BR塑胶原料

慰欣供应PMMA 上海赢创德固赛 ZK5HF塑胶原料

PPMA塑胶原料的物理性能

1.PMMA的密度比玻璃低：PMMA的密度大约在1150-1190 kg/m³，是玻璃(2400-2800 kg/m³)的一半；

2.PMMA的重量较轻：PMMA的密度为1.19g/cm³，同样大小的材料，其重量只有普通玻璃的一半，金属铝（属于轻金属）的43%。

3.PMMA的机械强度较高：有机玻璃的相对分子质量大约为200万，是长链的高分子化合物，而且形成分子的链很柔软，因此，有机玻璃的强度比较高，抗拉伸和抗冲击的能力比普通玻璃高7~18倍。有一种经过加热和拉伸处理过的有机玻璃，其中的分子链段排列得非常有序，使材料的韧性有显著提高。用钉子钉进这种有机玻璃，即使钉子穿透了，有机玻璃上也不产生裂纹。这种有机玻璃被*击穿后同样不会破成碎片。因此，拉伸处理的有机玻璃可用作防弹玻璃，也用作*飞机上的座舱盖。

4.PMMA的熔点较低：PMMA的熔点约130-140 °C (265-285 °F)比玻璃约1000度的高温低很多。

5.PMMA的透光率较高

6.可见光：PMMA是目前**优良的高分子透明材料，透光率达到92%，比玻璃的透光度高[1]。

7.紫外光：石英能完全透过紫外线，但价格高昂，普通玻璃只能透过0.6%的紫外线，但PMMA却能透过73%。PMMA不能滤除紫外线(UV)。紫外光会穿透PMMA，部份制造商[2]在PMMA表面进行镀膜，以增加其滤除紫外光的效果和性质。另一方面，在照射紫外光的状况下，与聚碳酸酯相比，PMMA具有更佳稳定性

8.红外线：PMMA允许小于2800nm波长的红外线通过。更长波长的IR，小于25,000nm时，基本上可被阻挡。存在特殊的有色PMMA，可以让特定波长IR透过，同时阻挡可见光，(应用于远程控制或热感应等)

PMMA塑胶原料的化学性能

由于其较大的枝链，聚甲基丙烯酸甲酯的黏度较高，因此在使用热加工方法时加工速度比较慢，有机玻璃不但能用车床进行切削，钻床进行钻孔，而且能用*、氯仿等粘结成各种形状的器具，也能用吹塑、注射、挤出等塑料成型的方法加工成大到飞机座舱盖，小到假牙和牙托等形*的制品。

氰基丙烯酸酯、二氯甲烷或氯仿等都可以轻微地溶解有机玻璃，然后可以把两块有机玻璃牢固地黏合在一起。

生产1公斤的PMMA，需要大约2公斤的石油。在有氧的情况下，PMMA在460 ° C开始燃烧，燃烧后生成二氧化碳、水、一氧化碳及包括甲醛在内的一些低分子化合物。

PMMA塑胶原料注塑模工艺条件

干燥处理：PMMA具有吸湿性因此加工前的干燥处理是必须的。建议干燥条件为90C、2~4小时。

熔化温度：240~270C。 模具温度：35~70C。

注射速度：中等