

电力卡盘模具注意细节 电杆卡盘模具制作工艺

产品名称	电力卡盘模具注意细节 电杆卡盘模具制作工艺
公司名称	保定佰程模具制造有限公司
价格	30.00/件
规格参数	品牌:佰程 可售卖地:全国 规格:可定制
公司地址	清苑工业园区
联系电话	15075212345 15075212345

产品详情

电力卡盘模具注意细节 电杆卡盘模具制作工艺

模具的质量直接影响了产品的性能功能，所以模具是由上等钢材制成，提高了模具的耐用性。用预制块全部都保持一致，同时保持较高的生产率，提高效率。低耗能，材料消耗少也是一大优点。

电力水泥拉盘模具采用3mm厚度钢板焊接成型，四边筋板加固，模具抗变形能力强，连续周转可达500次以上。

电力水泥卡盘模具在浇筑混凝土时注意细节：

- 1、在模具上刷机油，尤其是拐角处。
- 2、浇筑混凝土时使用振动平台或振动棒振捣。
- 3、拆模时尽量平行拆卸，这样可以保证模具不会变形。

从目前对于此类模具的加工量来看，以塑料模具居多，钢模具其次，具体尺寸各不相同，需要按照大样图进行准确的生产。当前对于挡渣块的需求量在逐渐增大，其主要原因就是铁路线路增多的原因，因为大部分的挡渣块都是在每条线路完工前使用，而且数量不是很多，所以几百个模具就可以满足整条线路的生产工作了。

电力卡盘模具 电杆卡盘模具 电杆卡盘钢模具制作出来的预制件是在进行电路建设工程中经常使用到的一种混凝土构件，每次的加工都是需要参考现场的施工环境，并且注意好对于模具的操作方式才能够生产出优质的电力卡盘预制件，同样在施工的时候也需要将这些电力卡盘进行埋放。通常制作预制件的工序比较简单，需要一些加工的原材料准备齐全，通过两至三台混凝土搅拌机的操作将这些材料与清水混合在一起，搅拌机的处理能够让泥浆具备一定粘稠的状态，同时泥浆搅拌的时候工人便能够进行模具的组装了，使用螺栓将一个个的电力卡盘模具拼接在一起，通过电动扳手的拧紧就可以将模具整体更加

稳定了，脱模剂的涂刷能够让电力卡盘模具的内里更加的光滑。泥浆在搅拌完成后就可以进行灌浆了，泥浆注入完成后需要进行震动，排出里面的气泡或者是一些杂质用到工具挑出来后抹平表面就可以等待自然凝固了，拆模的时候与组装工序相同，拆卸螺栓后取下模具便可以了。