

深圳全自动丝印机厂家 创利达印刷设备公司

产品名称	深圳全自动丝印机厂家 创利达印刷设备公司
公司名称	深圳市创利达印刷机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道中心社区南岸路6号B栋101
联系电话	13825235253 13825235253

产品详情

从油墨制造和使用方法上谈解决丝印机印刷后封网的方法。对因油墨的颗粒较大而引起封网，可以从制造油墨时着手解决。主要方法是严格控制油墨颗粒度不宜过大。从现代制造油墨技术水平来看，解决油墨颗粒较大的问题不是一件难事。

在丝印机印刷过程中，油墨粘度，造成封网主要原因是：丝网印版上的油墨由于溶剂蒸发，致使油墨粘度，而发生封网现象。如果印刷图文面积比较大，死网印版上的油墨消耗多，封网现象就小。如果图文面积小，丝网印版上的油墨消耗小，油墨在丝网印版上往返时间长。随着油墨多次在丝网印版上的移动，粘度逐渐就容易造成封网。这种情况下要经常换用新油墨，可防止封网现象的发生。

二、两种印刷方式的比较分析

喷墨印刷是继丝网印刷之后的又一万1能印刷新技术，与丝网印刷一样承印材料广泛，深圳全自动丝印机厂家，可以在不同形状，不同材料的表面进行印刷，适应性强，目前是技术发展极为迅速，市场不断扩大的新型印刷方式，展现出巨大的发展前景。但是做为老牌的印刷方式，丝网印刷在发展的过程中也展现出老当益壮的一面，尤其是丝网印刷在电路板印刷方面的优势，另外随着越来越多新技术在丝网印刷的应用使得丝网印刷旧貌换新颜，仍占有广大市场。

4、用 6 压缩空气管插入系统进气口（过滤减压上），调整减压阀，保证系统的压力维持在0.6Mpa，并按接管图将小车上压缩空气接头与真空料斗上气缸的压缩空气接头连接上。

5、接通电源，打开箱门，合上三相空气开关，此时控制盒上上料时间、放料时间显示器亮。

6、调整上料时间、放料时间。通过触摸增、减按钮将上料时间设定在10-30秒，将放料时间设定在4-8秒。

7、按下开/关按钮，接通旋涡气泵。检查真空泵的转向，若排风口无风排出，则电动机为反转，关掉开/关按钮，调换电源的接线相序，直至气泵转向正确为止。

深圳全自动丝印机厂家-创利达印刷设备公司由深圳市创利达印刷机械设备有限公司提供。深圳市创利达印刷机械设备有限公司是一家从事“印刷机械及周边设备和配件的销售,物及技术进出口”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“创利达”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使创利达在印刷设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！