

fanuc发那科数控系统cnc机床5136报警维修技巧

产品名称	fanuc发那科数控系统cnc机床5136报警维修技巧
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

Fanuc系统数控cnc机床5136报警是fssb识别的放大器数量少于指定的控制轴数，伺服驱动板故障或光纤故障。请查看伺服器光纤灯，若光纤灯不亮则伺服器坏。数控维修。

fanuc发那科数控系统cnc机床5136报警维修技巧

FSSB是fanuc自己发明的用光纤作为物理层的串行伺服总线，光纤的好处是一根细细的光纤能并行走十几组数据，靠不同频率光波为载波隔开，可以想象成不同颜色的光线做载波然后，令一个好处就是光纤的上升下降沿斜率容易提高，便于提高通讯数度。在主板上 FSSB 的输出口插座标号是 COP21A，可以级联串接几个伺服放大器，也就是说在伺服放大器上有COP10B 作为上一级信号输入，以及COP10A 作为 9 给下一级伺服放大器的接口，当接到*后一个伺服放大器，如果要做全闭环控制，可以再级联一个分离型检测器接口单元（参考文档B-63833C.pdf 7.1.3）的COP10B 口上，这个检测单元再接各个轴的直线尺。工作过程大概就是通过光纤，控制系统给出级联在总线上的不同地址的伺服放大器进给指令，然后伺服器按照该指令走到各种的位置（注意伺服放大器都接了电机编码器，它会按照编码器的数据来进给到指令位置，控制到这一步也就是实现了半闭环控制）。