

液压起重设备油管 高压软管 宁津宏翔聚氨酯制品

产品名称	液压起重设备油管 高压软管 宁津宏翔聚氨酯制品
公司名称	宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县
联系电话	13053484085 13053484085

产品详情

高压软管对使用、存放和保管的技巧：

- 1.超高压清洗机在工作时，软管不可以扭曲，并尽可能避免弯曲。若一定需要弯曲，那么要保证其弯曲半径不要太小，液压起重设备油管，通常不小于管外径十五倍，高压软管，不然会导致增强层外侧钢丝被拉伸，内侧钢丝则会被压缩，从而降低整个超高压软管的耐压强度，较终影响超高压软管的使用寿命。
- 2.超高压软管在长时间不使用的情况下，应该排空内部积水，按照规定的大小将软管弯曲盘成卷后平置。
- 3.在具体清洗作业的操作过程中，要尽可能避免频繁开、关手持高压喷枪，以便减少压力脉冲对软管的影响，从而延长超高压软管的使用寿命。

高压油管液压软管 压力管道特点

- 1 压力管道是一个系统 相互关联相互影响 牵一发动全身
- 2 压力管道长径比很大 极易失稳 受力情况比压力容器更复杂。压力管道内流体流动状态复杂，70-120Mpa高压软管总成，缓冲余地小，工作条件变化频率比压力容器高（如高温 高压 低温 位移变形 风雪地震等都有可能影响压力管道受力情况）
- 3管道组成件和管道支撑件的种类繁多，各种材料各有特点和具体技术要求 材料选用复杂

4官道上的可能泄漏点多于压力容器 仅一个阀门通常就有五处

5压力管道种类多 数量大 设计制造安装检验应用管理环节多 与压力容器大不相同

G 指的是英制直管螺纹!

M20*1.5 是公制螺纹!

二者区别: G(55度牙型角BSPPS螺纹/PF牙)

M(60度牙型角普通螺纹)

G1/4" 大径:1****7 小径: 11.445 牙数:19

G1/4跟M14*1.5 差不多大!

液压管快速管接头原理

快换接头，一种是带单向阀、一种是不带单向阀的。带单向阀的应用，单向阀端与气源相连，当断开时单向阀自动关闭，接通时活动端顶针把单向阀打开。自锁是利用钢球嵌入沟槽内，同时由“圆锥---圆柱”套筒把钢球锁住。

液压起重设备油管-高压软管-宁津宏翔聚氨酯制品由宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司提供。宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 德州 的液压元件等行业积累了大批忠诚的客户。宁津宏翔聚氨酯制品带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事尼龙树脂管，高压尼龙树脂管，压力表线尼龙树脂管的厂家，欢迎来电咨询。