

锤式破碎机锤头 沃杰森环保 锤式破碎机锤头厂家

产品名称	锤式破碎机锤头 沃杰森环保 锤式破碎机锤头厂家
公司名称	河南金恒环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市金水区文化路82号硅谷广场B座16层1612号
联系电话	15660604567 15660604567

产品详情

圆锥破碎机配件的磨损

- 1、处理量大、产量高-与同等功率下的传统设备相比，产量提高30%，而且运行稳定；
- 2、易损件消耗低-的破碎腔物料撞击角设计，与耐磨的摩擦少，比传统设备运行费用低30%，直接降低了设备的使用成本；
- 3、产品粒形优异-产品呈立方体，粒形好、级配合理、细度模数可调；特别适合人工制砂和石料，实践证明比其他传统设备制砂、效果提高30%；
- 4、液压装置、易于维护-
液压开盖装置，使破碎腔内部件检修拆换方便快捷，缩短了停机时间，省事省力；
- 5、自动检测、-设置过振动显示与报警装置，如果设备发生不良运转，可发出警告，使设备停止工作，锤式破碎机锤头厂家，达到保护机器的目的；
- 6、稀油润滑、自动保养-德国原装的稀油润滑站，双有泵互助保证供油，有油流，无油压时自动停机；油液冷却及加热装置确保轴承润滑始终处于状态。从而轴承发热等问题，使主轴轴承保持恒温，延长维护周期和使用寿命。

轧臼壁又称圆锥破定锥，破碎壁又称圆锥破动锥，都是圆锥破碎机重要的耐磨配件。其中，轧臼壁是用U型螺钉把在调整环上的，而破碎壁是用圆锥头固定在圆锥身躯上。圆锥式破碎机在工作时，其电动机的旋转通过皮带轮或联轴器、圆锥破碎机传动轴和圆锥破碎机圆锥部在偏心套的迫动下绕一周固作旋摆运动。从而使破碎圆锥的破碎壁时而靠近又时而离开固装在调整套上的轧臼壁表面，使矿石在破碎腔内不断受到冲击，挤压和弯曲作用而实现矿石的破碎。

破碎机配件：破碎机锤头应满足防氧化涂料的哪些要求:加热不敲。涂层中的元素不会进入铸件表面，破碎机锤头也不会与涂层中的元素发生化学反应，性能稳定。淬火后的铸件自动快速脱砂，不影响破碎机锤头的淬火冷却能力。对淬火冷却介质。铸件不会腐蚀。

破碎机配件：为了延长破碎机锤头的使用寿命，提高生产效率，根据目前锤头在破碎机中的应用，我对影响锤头使用寿命的主要因素有:材料的破碎度和硬度。块越大，对材料的韧性要求越高，而硬度越大，对锤头材料的硬度要求越高。破碎机的具体型号应采用适当的给料方式，锤头的使用寿命可以在一定范围内延长。锤式破碎机的主要技术参数。

由于锤头寿命短而频繁停机更换，降低了设备运转率，故有必要寻求一种新材料新工艺，以提高锤头的性能和使用寿命。双金属耐磨锤头锤柄采用韧性良好的材，锤端采用耐磨性良好的材质，并采用一定的生产工艺将两者有机地结合起来，使锤头同时满足韧性和耐磨性的要求。锤头的失效主要是在工作状态下高速旋转，1200锤式破碎机锤头，与物料发生猛烈碰撞，工作部位受到强烈冲击磨损。因此，锤式破碎机锤头，锤柄只需较高的强韧性。锤头的传统材质高锰钢是一种纯奥氏体组织耐磨钢，具有出色的力学性能，其抗拉强度可以达到1000MPa以上，伸长率高可以达到****，冲击韧度达到300J/cm²，锤式破碎机锤头价格，硬度可达200HB左右。

高铬铸铁是一种优良的耐磨材料，但具有较低的强韧性，冲击韧度一般只有5~7J/cm²，受到冲击时易发生断裂。因此以高铬铸铁为工作端硬质点，以高锰钢作为支撑相和锤柄。采用高铬铸铁和高锰钢生产双金属耐磨锤头，使其接合面为冶金结合，可以更好地满足锤头的要求。

锤式破碎机锤头-沃杰森环保-锤式破碎机锤头厂家由河南沃杰森环保设备有限公司提供。河南沃杰森环保设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。沃杰森环保——您可信赖的朋友，公司地址：郑州市金水区文化路82号硅谷广场B座16层1612号，联系人：李经理。