

外镀锌内涂塑管 汇众管道厂家 外镀锌内涂塑管

产品名称	外镀锌内涂塑管 汇众管道厂家 外镀锌内涂塑管
公司名称	沧州汇众管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州市盐山县城南工业区
联系电话	13633375200 13633375200

产品详情

什么是外镀锌内涂塑管？

涂塑复合钢管是以焊接钢管、无缝钢管为基材，内外壁涂敷环氧树脂或聚乙烯粉末，是防腐、耐侵蚀、无毒、无辐射的绿色环保管材，外镀锌内涂塑管厂家报价，应用于各种流体输送。

该产品有以下几大优点。

- 1、保留了传统金属管材的钢度及强度，优于塑料管、铝塑管；
- 2、具有内壁光滑、磨擦阻力小不结垢的特点，外壁更加美观；
- 3、重量轻、韧性好、耐冲击、耐压强度高；适用温度更宽-30 ~100 ；
- 4、与管件连接方式可采用绞丝、承插、法兰、沟槽、焊接等；
- 5、与管件连接部位热膨胀系数差小，更；
- 6、性能比合理，综合造价低、比铜管、不锈钢管更经济。

消防涂塑钢管产品特性：

1. 卫生无毒、不积垢，不滋生微生物、保证流体品质。
2. 耐化学腐蚀、耐土壤和海洋生物腐蚀，耐阴极剥离。

3. 安装工艺成熟、方便快捷、与普通镀锌管连接雷同。
4. 耐候性好，外镀锌内涂塑管，适用沙漠、盐碱等苛刻环境。
5. 管壁光滑、提高输送效率、使用寿命长。

涂塑复合钢管生产工艺：

涂塑复合钢管分为：热浸塑工艺，内外喷涂工艺，滚塑工艺，淋涂工艺，吸涂工艺，熔结缠绕工艺等。

热浸塑采用：流化床浸塑，一次性成膜法。又称涂塑复合钢管一代防腐，内外聚乙烯复合钢管。

内外喷涂工艺：采用静电吸附理论，钢管除锈处理后，用喷进行喷涂聚乙烯或环氧树脂粉末。又称涂塑复合钢管二代防腐，内外环氧复合钢管。

淋涂工艺：又称幕帘法，用盛有粉末的筛子采用淋涂的方式，涂覆在加热后的钢管外壁上。此工艺可以生产外聚乙烯内环氧复合钢管。又称涂塑复合钢管三代防腐。

涂塑钢管，又名涂塑管、钢塑复合管、涂塑复合钢管，是以钢管为基体，通过喷、滚、浸、吸工艺在钢管(底管)内表面熔接一层塑料防腐层或在内外表面熔接塑料防腐层的钢塑复合钢管。

涂塑钢管具有优良的耐腐蚀性和比较小的摩擦阻力。

环氧树脂涂塑钢管适用于给排水、海水、温水、油、气体等介质的输送。

外镀锌内涂塑管的连接方式有哪些呢？

1、螺纹连接：套丝应采用自动套丝机，执行现行GB/T7306；

2、法兰连接

一次安装法：可现场测量、绘制管道单线加工图，进行加工涂、衬塑后，再运抵现场安装；

二次安装法：可现场用非涂、衬塑钢管和管件，外镀锌内涂塑管生产厂家，法兰焊接，拼装管道，然后拆开进行涂、衬塑加工，再运抵现场安装。

3、沟槽连接

应优先采用成品沟槽式涂塑管件；沟槽应采用滚槽机压槽，注意沟槽深度应符合相关标准（CJ/T156-2001）。

4、承插连接：

承插连接，又称扩口连接。是通过改变管道连接件的密封连接结构，使其从根本上解决管道连接中的渗水难题，扩口连接保证了管连接件与涂塑钢管的密封连接性。施工操作简单方便，主要用于穿线管路使用。

5、双金属焊接：

又称衬头焊接连接，在钢管两端采用特种焊接预制技术，外镀锌内涂塑管报价，使碳钢和不锈钢结合在一起，避免了钢管在焊接施工时对涂覆层的破坏，是目前涂塑钢管特别是埋地涂塑钢管好的连接方案。

外镀锌内涂塑管-汇众管道厂家价格-外镀锌内涂塑管报价由沧州汇众管道制造有限公司提供。外镀锌内涂塑管-汇众管道厂家价格-外镀锌内涂塑管报价是沧州汇众管道制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。