

# PPO再生料定制改性 再生料 力美按需选择

产品名称	PPO再生料定制改性 再生料 力美按需选择
公司名称	广东力美新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路273号
联系电话	13925831035 13925831035

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东力美新材料科技有限公司

那么怎么鉴别PP再生料的品质呢?

首先要看表面的光亮度是否达到要求，好的再生料呈半透明，光泽度好；再者看白度，注意要看的是切面的白度而不是表面的白度；接着看硬度，好的再生料都偏硬，而太软的则可能不纯；看石粉量的话可以看其是否沉水，不纯的原料一般是因为加了石粉，而没加石粉的好料是会沉水的。广东力美新材料科技有限公司以其优良的质量、实惠的价格和完善的售后服务赢得了消费者的信任。如果您需要选购再生料/回收料，您可以打电话给我们

。

制作再生料如何减少浪费

一，再生料的壁厚不能太薄。一方面,塑料在成型过程中,熔融后具有定的流动性,由于其品种和牌号不同,所以它们所具有的流动性也不同,在用常规工艺参数注塑成型时,各塑料的流程大小与其壁厚成正比例关系。如果注塑制品的壁设计得很薄,在注塑成型时,会使得熔融塑料在模具型腔内的流动阻力增大、流程变短,造成成型困难、废品增多等问题,甚至对大

型复杂制品而言根本无法充满型腔;另一方面,壁的较小厚度还应满足制品在使用中维持正常结构所必需的强度和刚度,在脱模时能经受脱模机构的冲击与振动;在装配时能承受紧固力。如果注塑制品的壁厚设计过薄,将不能满足上述强度要求。在注塑成型中的较小壁厚由结构要求、成型的尺寸和几何形状以及材料的流动特性决定。塑料颗粒二,再生料壁厚也不能过厚。过厚不但造成原料上的浪费,增加制品成本,更重要的是会给注塑工艺带来一定困难。一方面,由于制品的用料量增大,势必使塑料在料筒内达到注塑温度的时间及注塑后在模腔内冷却硬化的时间延长,进而使成型周期延长,对提高生产率不利,根据推算,制品壁厚增加一倍,其在模具内的冷却时间将增加四倍;另一方面,厚壁再生料容易产生气泡,收缩不均,引起缩孔变形、凹陷、夹心、翘曲等产品质量和结构上的缺陷。广东力美新材料科技有限公司拥有多年再生料/回收料的经验,有专门的售前售后团队满足客户不同需求,需要购买再生料/回收料的客户可以打电话进行问价,我们会有专人帮助您了解。

PP再生料厂家告诉大家再生利用对于我们现代社会来说,不仅仅是非常符合我们国家现在的国情,而且在一定程度上来说也是非常符合我们现在很多节约能源的思想,所以这种工艺在我们的塑料行业一直都是非常重要的一类。而我们的PP再生料就是比较出色的一种再生利用的产品,而且这种产品在这几年的发展之后,已经得到了非常广泛的使用。PP再生料厂家分析到同时到目前为止,现在的塑料再生加工工艺已经在我国大大小小的企业当中都是能够得到应用,同时现在的一些再生交易的市场也是发展的比较好的,而且更重要的就是现在的再生利用的工艺发展是非常能够促进整个行业的发展。PP再生料厂家告诉大家现在的PP再生料的原料,也就是一些废弃塑料的来源都是非常广泛的,一般来说都是来自于各种的塑料制品,并且这些产品无论在工业生产或者是生活当中都是非常常见,所以在产量上面也是非常大的。广东力美新材料科技有限公司秉承“质量可靠,价格公道,服务安心”之经营理念,兢兢业业,精益求精,需要再生料/回收料的广大群众,欢迎各位的来电咨询。