

# 车灯热板焊接专机 珠海车灯热板焊接专机 苏州华卓自动化

产品名称	车灯热板焊接专机 珠海车灯热板焊接专机 苏州华卓自动化
公司名称	苏州华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-
联系电话	15850239705

## 产品详情

苏州华卓自动化设备有限公司是一家研发、生产、销售设备于一体的公司。我们致力于各种塑料制品焊接设备的研发生产。全面发展各种行业领域的非标设备、水口切割设备、检测设备的研发生产等，质量可靠，技术含量高。

### 热熔焊接机的工作原理

一、塑料热熔机规格及工作环境 工作电源为AC220V、10A 工作气压2-10KG  
可焊接塑料尺寸：250mm×200mm×150mm 外形：450mm×350mm×1000mm

二、塑料热熔机热熔机结构 塑料热熔机机械部分：

1、主机为普通单导柱柱热熔机，可安装上、下模合尺寸为240mm×210mm×260mm（宽×深×高）的塑料热熔模。

2、运动平稳，控制，气压可根据焊接工件需要微调。

超声波模具，超声波塑焊机，超声波清洗机，超声波金属焊接机 3、为方便大零件熔焊和特殊焊接件的可操作性，珠海车灯热板焊接专机，主机底板可安装滑板装置，滑板行程75MM，模伸出主机腔，便于待焊件装入及操作的安全性。 4、为方便快速调整焊头或快速换模需要，可在模具四角加装定位装置，实现调模快速准确，车灯热板焊接专机公司，减少调模时间，降低调模难度。

5、焊接深度可调，根据塑料件外观及焊接强度要求，可适当微调上模的行程达到预期效果。

塑料热熔机电器部分：

1、温度控制装置，车灯热板焊接专机厂家，可根据工件形状大小及材质设定所需焊接温度。

2、时间可调，塑料件熔接时，根据具体熔焊要求，增加或减少熔焊时间，达到所需地焊接效果。

苏州华卓自动化设备有限公司是一家研发、生产、销售设备于一体的公司。我们致力于各种塑料制品焊

接设备的研发生产。全面发展各种行业领域的非标设备、水口切割设备、检测设备的研发生产等，质量可靠，技术含量高。

准备工作。对接管段均应管材一致，应尽量采用同一厂配套材料；对接管段外径、壁厚应一致；焊接管材和管件的内外表面，尤其是端口附近应光滑平整，无异状；管材的尺寸偏差等应满足要求；对接管段应具有与焊机匹配的良好加工与焊接性能；检查焊接系统及电源匹配情况，清理加热板，将焊机各部件的电源接通，并且应有接地保护；按焊机给出的焊接工艺参数设置加热板温度至焊接温度；若是自动焊机，还应设置吸热时间与冷却时间等参数。

苏州华卓自动化设备有限公司是一家研发、生产、销售设备于一体的公司。我们致力于各种塑料制品焊接设备的研发生产。全面发展各种行业领域的非标设备、水口切割设备、检测设备的研发生产等，质量可靠，技术含量高。

塑料的焊接局限于热塑性塑料的焊接，因为只有热塑性塑料在加热时可以熔化或软化，而热固性塑料加热时不能软化和重熔。热风焊接类似于金属的氧气焊，只不过后者用明火前者用热气流加热。热气流过程中，来自焊（推荐使用LEISTER焊）中的热气流（典型的温度为20-700 °C，连续调节，流速达230L / min）同时对焊条和焊件加热，当材料表面软化达到黏稠状态时，车灯热板焊接专机价格，焊条连续压进到焊缝中。焊条材料完全与母材成份相同，通常是圆形的（直径约5mm），焊接厚板时采用多焊道焊接。圆形焊条的一个缺点是在多焊道过程中空气泡容易截留在焊缝中，造成强度降低，这个问题可以通过采用三角形截面焊条解决。可用热风焊接的典型材料包括聚、聚乙烯、聚、有机玻璃、聚碳酸酯、聚甲醛、聚、尼龙、ABS等。

热风焊接的主要优点是适应性（灵活性）强，可用简单的便携式设备加工大型、复杂的零部件。

车灯热板焊接专机价格-珠海车灯热板焊接专机-苏州华卓自动化由苏州华卓自动化设备有限公司提供。苏州华卓自动化设备有限公司为客户提供“研发,生产,销售,非自动化设备”等业务，公司拥有“研发,生产,销售,非自动化设备”等品牌，专注于节能设备等行业。，在苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：蒋先生。