

# 微型高压油缸加工厂商 微型高压油缸 亿玛斯自动化

产品名称	微型高压油缸加工厂商 微型高压油缸 亿玛斯自动化
公司名称	亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇沙步第二工业区沙园路50号
联系电话	13641422690 13641422690

## 产品详情

模内热切工艺相对于传统注塑工艺具有以下优点：

**生产效率g**：使用热流道技术，无需打冷却水，减少了生产中的工艺环节，从而提高了生产效率。

**成本低**：热流道技术可以实现塑料熔体连续输送，无需使用传统注塑工艺中需要很多冷却水的大型冷却系统，降低了成本。

**产品精度高**：模内热切工艺可以减少塑料制品受到冷却水温度影响导致的变形和缺陷，并且也能够实现壁薄、垂直壁精度高，从而得到高精度的塑料制品。

**能够处理特殊材料**：由于其中采用了以热为主的方式，使得模内热切工艺可以适用于可以通过热加工的特殊塑料材料。

**成品外观整齐美观**：热流道注塑工艺使得塑料制品具有边角分明、表面光滑等外观特点，减少了后期的表面处理和成本。

模内热切工艺是注塑加工中一项先进的技术，它能够快速g效地制造出各种形状的塑料制品。其原理主要是采用了加热的注射模具来对熔融的塑料进行热切。

其具体步骤如下：

- 1.在注塑机的注塑腔中熔融塑料，同时加热注射模具的表面温度至高于熔融塑料的温度。
- 2.在塑料熔体注入模具后，模具表面高温能够快速传递到注入的塑料上，使塑料立即凝固。

3.模具表面温度下降，微型高压油缸，完成制品的成型并且释放成品，可进一步处理和加工。

模内热切工艺相比传统注塑工艺，具有加工速度快、精度高、废品率低等优点，微型高压油缸工厂，被广泛应用于各种高精度、大批量的塑料制品的生产。

模内热切组成部分有切刀 微型高压油缸 弹簧 非标底座 模内切标准件 另外一台超高压时序控制器（也叫模内切设备 高压设备）

一个成功的模内热切模具应用项目需要多个环节予以保障。其中重要的有三个技术因素：

### 1. 切刀精度的控制

在模内热切模具应用中切刀精度的控制显得极为重要。许多生产过程中出现的产品质量问题直接源于模内热切系统切刀加工精度的控制。

如开模后产品与料不分离问题，切完产品毛边严重问题，产品浇口切不干净问题等。出现此类问题只能提高切刀加工精度。

### 2. 模内热切切刀公差与切刀的装配工艺

在模内热切系统模具正常生产中，切刀需来回反复进行动作，因此不同塑料采取不同的装配公差与装配工艺。否则就会出现切刀卡死，切刀不能回位，塑料流入切刀与模具装配间隙，甚至切刀蹦断。对于此类问题只能找有经验的模内热切厂家提供解决方案。

### 3. 模内热切模具方案的设计

对于模具行业来说，提供一个准确的设计方案起着事半功倍的作用。模内热切供应商对于不同的产品不同的材料需提供设计方案，否则就会出现油缸力量不足，切刀切不断产品，切刀回位不顺畅等一系列问题。模内热切技术作为塑料模具配套产业，专注于塑料模具行业的人们都非常清楚，选择一个好的供货商就起了事半功倍的效果。在众多专注于塑料模具行业的佼佼者，对于配套供货商选择非常看重，微型高压油缸加工，好的供货商是优产品的保障。亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司是一家专注于模内热切产品生产销售服务为一体的科技化公司，微型高压油缸加工厂商，公司制造的模具内自动剪切装置，能很好的切除产品和料头的链接部位，确保浇口切面的平整性，同时也降低劳动强度。效果为：模具打开时产品和浇口已经分开，无需人工剪切可以直接包装出货，提高了生产效率及节约人工成本。

微型高压油缸加工厂商-微型高压油缸-亿玛斯自动化由亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司提供。亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东东莞的工程机械配件等行业积累了大批忠诚的客户。亿玛斯自动化带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！