

# 西田弹簧认证商家 高速CNC弹簧机 佛山CNC弹簧机

产品名称	西田弹簧认证商家 高速CNC弹簧机 佛山CNC弹簧机
公司名称	东莞市西田机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江拔蛟窝大塘工业区
联系电话	13712757501

## 产品详情

CNC弹簧机，全自动CNC弹簧机生产厂家

### 自我介绍之CNC弹簧机

各位朋友大家好，我是今天的主角：CNC弹簧机。很多朋友可能是次听见我的名字，不过没关系，以前我是一个比较低调的人，但是从今天起我就要家喻户晓了，希望各位朋友能够给我多多支持，谢谢大家。

CNC弹簧机是伴随各种各样弹簧的出现而逐渐发展起来的一种生产和制作弹簧的机器设备，弹簧的丰富和精密度的提高相应的对CNC弹簧机的要求也越来越高。纵观近些年，CNC弹簧机的发展由机械式向自动化、数控化进行转变，并逐渐取代机械式。目前，按照功能特点分为：压簧机、拉簧机、圆盘机和CNC弹簧机（如：蛇簧机、扭簧机）等；按照驱动方式分为：半自动式、自动式、数控式和全电脑控制式。弹簧机的发展经历了漫长的过程，在我国大陆，随着技术的积累，也兴起了几家生产弹簧机的厂家，其中以洛阳机为代表，但设备技术稳定和精度上与德日等企业有一定差距，特别是控制部分。近年来随着CNC弹簧机技术的趋于成熟，我国也出现了几家有规模的CNC弹簧机设备生产企业如金元发、西田机械等。欢迎各位朋友来我公司将我带回家哦。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市西田机械有限公司

### CNC弹簧机性能受那些影响？

CNC弹簧机采用薄膜面板开关的形式，用协议作为按键板和主机的通信手段，以单片机作为处理芯片，设计灵活，使用方便可靠。对电脑弹簧机系统性能影响比较大的因数主要有以下几个。

- 1、速度比例增加。在不发生振荡的条件小，尽量设定得比较大。设定的值越大，刚性越强，但是如果设定的过大，就很有可能会产生振荡，一般情况下，负载惯量越大，速度比例增加的设定值就会越大。
- 2、速度积分时间常数。根据给定的条件，尽量设置得大些。速度积分时间常数设定的太大的时候，相应速度就会提高，但是容易产生振荡。因此在不发生振荡的情况下，要尽量设置得大。速度积分的时间常数设定的太大的时候，在负载变动的时候，速度机会变动很大，一般情况下，负载惯量越大，速度积分的时间常数的设定值就会越小。
- 3、位置比例增加。在稳定的范围之内，尽量设置到i大。位置比例增加设置的太大，位置指令的跟踪性能就会特别好。误差就会非常小，但是在停止定位的时候容易产生振荡。

由上可知，电脑弹簧机设备的性能受多种参数共同影响，并非单一参数就可以决定的，在选择上要尽量综合考虑上述因素。

西田机械有限公司研发生产CNC弹簧机、电脑弹簧机、数控弹簧机、\*\*弹簧机等设备，可以生产扭簧、拉簧、压簧等各种弹簧。

### 电脑弹簧机漏电很可怕，怎么办？

也许很多电脑弹簧机械厂家都遇到过漏电情况，面对这种情况应该如何处理呢?现在就随西田机械一起来看看吧。

电脑弹簧机的电压大多都是60伏特一下的，60伏以上的都是不正常的，需要妥善处理。

- 1、用一根普通电线把机器连接到家用铁水管上，电源如有接地线把机器电源地线连接上去，用一根铁棒插到地下一米深左右的地方，然后用电线把机器与其连接。如果电压测值是200伏到220伏，说明机器接线线皮有破损。首先看每个风扇的接线是否有破损，然后检查机器到控制器的拐角处的线是否有破损。如果没有，用排除法检查。
- 2、如果电压测量值是60伏以上150伏以下且出现电源跳闸，那就可能有串电，特别是小8机出现的情况机率较大。建议把弹簧机接在普通生活用电上就能解决了。