

管道施工230A柴油发电焊机

产品名称	管道施工230A柴油发电焊机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:TO230A 启动方式:电启动 品牌:大泽动力
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	18516203257 18516203257

产品详情

管道施工230A柴油发电焊机

大泽电焊机采用发电与焊接共用一个发电绕组，通过高频逆变技术，将发电输出转换为焊接所需电压与电流，显著减小了焊机的体积、重量和损耗，提高了焊机的整机效率，同时,由于工作在高频状态，焊接穿透力强,熔池深,具有引弧容易、飞溅小，电流稳定、成型好等特点，有利于提高焊接产品的质量。

大泽发电电焊机直流电弧焊时，因受焊接回路中电磁力的作用而产生的电弧偏吹叫磁偏吹，防止磁偏吹的措施一般有：

- (1) 采用短弧小电流进行焊接；
- (2) 适当改变焊件上接地线的部位和采用双接地线；
- (3) 调整焊条角度，使之向偏吹一侧倾斜；
- (4) 焊接较小工件时，可将焊接电缆在焊件上缠绕两圈使之产生与磁偏吹磁场反方向的磁场。
- (7) 改变焊件上的接地线位置，尽可能使电弧周围的磁力线分布均匀。

型号：TO230A

电焊机参数：

额定电流：230A

电流调节：0-230A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-5.0mm

空载电压：65V

负载持续：****

发电机参数

额定输出：2KW

额定电压：220V

频率：50HZ

结构类型：开架|手推式

转速：3000/3600rpm

绝缘等级：F

发动机参数

发动机型号：192F

燃油类型：0#、-10# 柴油

发动机型式：单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)：420

工作时间：8-12h

油耗：206 g/kw.h

油箱容积：15L

机油容量：1.65L

整机参数：

长宽高：755*510*700 (mm)

净重：120/130 (kg)

管道施工230A柴油发电焊机大泽发电电焊机手弧焊是各种电弧焊方法中发展较早、目前仍然应用较厂的一种焊接方法。它是以外涂有涂料的焊条作电极和填充金属，电弧是在焊条的端部和被焊工件表面之间燃烧。涂料（焊药）在电弧热作用下一方面可以产生气体以保护电弧，另一方面可以产生熔渣覆盖在熔池表面，防止熔化金属与周围气体相互作用。熔渣更重要的作用是与熔化金属产生物理化学反应或添加合金元素，改善焊缝金属性能。