

绍兴市车间打磨粉尘可燃性检测

产品名称	绍兴市车间打磨粉尘可燃性检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	优势:周期短、费用低 效率:高标准、高效率 服务内容:一站式检测分析测试服务
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

粉尘粒径（微米）：某些粉尘在粒径大的时候非常惰性，但在粒径小的时候能*燃烧。粒径通常以微米计。这对过滤效率也很重要。颗粒大小对于健康目的而言也是非常重要的：较大的颗粒可能被困在鼻子和喉咙中，在那里*被身体排出，而细小颗粒（30微米以下）深入肺部。

小点火能量（MIE）：这是衡量点燃粉尘所需能量的指标。有些粉尘需要大量能量来点燃（在某些中，点火源数热轴承或明火）。其他粉尘可以用*少的能量点燃。静电可以点燃许多类型的粉尘。MIE是指需要多少能量才能使粉尘点燃。

低浓度（MEC）：测量必须存在多少粉尘才能引起。它通常用空气中的粉尘测量。它告诉你，如果周围

有热源，空气中会有多少粉尘点燃。这很重要，因为它解释了需要在空气中漂浮多少粉尘才能引起。二次发生在该区域积聚的粉尘在次时放入空气中时，可能会产生更多的粉尘并且*加危险。

小和大压力（ P_{MIN} 和 P_{MAX} ）：小和大压力。粉尘测试在可测量压力的容器内进行。

P_{min} 是粉尘点燃产生的小压力。 P_{max} ，*重要的是，点火可以产生的大压力。

通过增加封闭腔室内的粉尘浓度并测量压力直到达到大值（直到确定了大可能的损伤量）来测量 P_{max} 。

这是一个重要的计算，因为它允许您计算在封闭容器（如管道系统或除尘器）内粉尘能够造成的损坏程度。

大压力上升/消散指数（KST）：这是以与 P_{max} 类似的方式确定的。数学公式用于将 P_{max} 转换为KST，将体积（腔室的大小）从测量中取出。

KST是一项非常重要的测试！ P_{max} 测量粉尘在封闭空间中施加的大压力，但KST是性的一般测量值。