

# 白城 IC695CRH027 输出模块 超大库存

产品名称	白城 IC695CRH027 输出模块 超大库存
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	888.00/件
规格参数	品牌:GE 型号:IC695CRH027 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

## 产品详情

白城 IC695CRH027 输出模块 超大库存

IC200TBX023

IC200ALG327

IC200MDD841

IC200ALG240

IC200MDD843

IC200MDD840

IC200TBX114

IC200ALG261

IC200TBX040

IC200TBX010

IC200ACC415

IC697PWR710

IC697PWR711

IC697PWR724

IC697PWR748

IC697RCM711

IC693ALG223C

IC693CMM311L

IC693CMM321-BA

IC693CPU331X

IC693CPU350-CE

IC693CPU350-CG

IC693CPU351-DG

HE693STP111E

HE693THM884M

IC693ALG390F

IC693MDL752G

IC693PWR321

IC660EBA026K

IC660EBD020T

IC693ALG220D

IC693CMM311N

IC693MDL655E

IC693MDL753D

IC693MDL753F

IC693PCM301L

IC693PCM301M

IC693ACC300

IC693ACC301

IC693ACC302

IC693ACC303

IC693ACC305

IC693ACC306

IC693ACC311

IC693ACC312

IC693ACC315

IC693ACC316

IC693ACC317

IC693ACC318

IC693ACC328

IC693ACC329

IC693ACC330

IC693ACC331

IC693ACC332

IC693ACC333

IC693ACC334

IC693ACC335

IC693ACC336

IC693ACC337

IC693ACC341

IC693ACC350

IC693ACC760

IC693ALG220

IC693ALG221

IC693ALG222

IC693ALG223

IC693ALG390

IC693ALG391

IC693ALG392

IC693ALG442

IC693APU300

IC693APU301

IC693APU302

IC693APU305

IC693BEM320

IC693BEM321

IC693BEM331

IC693CBK001

IC693CBK002

IC693CBK003

IC693CBK004

IC693CBL300

IC693CBL301

IC693CBL302

IC693CBL303

IC693CBL304

IC693CBL305

IC693CBL311

IC693CBL312

IC693CBL313

IC693CHS391

IC693CHS392

IC693CHS393

IC693CHS397

IC693CHS398

IC693CHS399

IC693CMM301RR

IC693CMM302

IC693CMM311

IC693CMM321

IC693CPU311

IC693CPU313

IC693CPU321RR

IC693CPU323

IC693CPU331

IC693CPU340RR

IC693CPU341RR

IC693CPU350

IC693CPU351RR

IC693CPU352RR

IC693CPU360

如此出色表现，MIS是如何实现的？

**实时监测，使能生产设备：**设备运行实时把控，一览无余。及时发现问题，通过RCA(根本原因分析)分析减少损失和停机率，使设备高效运转。

**即时反馈，赋能一线人员：**实时报告与短周期绩效会议模式结合，短时回顾数据并制定行动方案，赋能一线员工高效决策，现场问题即刻解决，实现闭环管理，自下而上推动持续改善。

**智能制造，投身精益生产：**通过边缘计算进行产线实况全局扫描，可视化管理并主动分析预测，不放过每一个自我改善的机会。同时在云端进行集团级\*\*设定和对比，瓶装厂数字化能力也得到大幅提升，用数字化手段突破传统工厂精益极限。

“ 西门子数字化技术能够将真实世界与数字世界相融合，帮助客户实现更加透明的生产，挖掘生产中数据的潜力，提升生产全流程的效率，进而实现绿色可持续发展，为企业带来切实价值。我很高兴的看到，在过去的合作中，西门子携手太古可口可乐在数字化和低碳领域，进行了非常卓有成效的合作和实践，取得了非常好的示范作用。我们期待继续和太古可口可乐携手，将示范项目的成功进行规模化复制，以数字化和低碳化的双轮驱动，持续为行业发展做出贡献。 ” ——西门子(中国)有限公司数字化工业集团食品饮料行业总经理李士光