

松原 IC695ETM001 CPU模块 质保时间长

产品名称	松原 IC695ETM001 CPU模块 质保时间长
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	800.00/件
规格参数	品牌:GE 型号:IC695ETM001 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

松原 IC695ETM001 CPU模块 质保时间长

IC200TBX023

IC200ALG327

IC200MDD841

IC200ALG240

IC200MDD843

IC200MDD840

IC200TBX114

IC200ALG261

IC200TBX040

IC200TBX010

IC200ACC415

IC697PWR710

IC697PWR711

IC697PWR724

IC697PWR748

IC697RCM711

IC693ALG223C

IC693CMM311L

IC693CMM321-BA

IC693CPU331X

IC693CPU350-CE

IC693CPU350-CG

IC693CPU351-DG

HE693STP111E

HE693THM884M

IC693ALG390F

IC693MDL752G

IC693PWR321

IC660EBA026K

IC660EBD020T

IC693ALG220D

IC693CMM311N

IC693MDL655E

IC693MDL753D

IC693MDL753F

IC693PCM301L

IC693PCM301M

IC693ACC300

IC693ACC301

IC693ACC302

IC693ACC303

IC693ACC305

IC693ACC306

IC693ACC311

IC693ACC312

IC693ACC315

IC693ACC316

IC693ACC317

IC693ACC318

IC693ACC328

IC693ACC329

IC693ACC330

IC693ACC331

IC693ACC332

IC693ACC333

IC693ACC334

IC693ACC335

IC693ACC336

IC693ACC337

IC693ACC341

IC693ACC350

IC693ACC760

IC693ALG220

IC693ALG221

IC693ALG222

IC693ALG223

IC693ALG390

IC693ALG391

IC693ALG392

IC693ALG442

IC693APU300

IC693APU301

IC693APU302

IC693APU305

IC693BEM320

IC693BEM321

IC693BEM331

IC693CBK001

IC693CBK002

IC693CBK003

IC693CBK004

IC693CBL300

IC693CBL301

IC693CBL302

IC693CBL303

IC693CBL304

IC693CBL305

IC693CBL311

IC693CBL312

IC693CBL313

IC693CHS391

IC693CHS392

IC693CHS393

IC693CHS397

IC693CHS398

IC693CHS399

IC693CMM301RR

IC693CMM302

IC693CMM311

IC693CMM321

IC693CPU311

IC693CPU313

IC693CPU321RR

IC693CPU323

IC693CPU331

IC693CPU340RR

IC693CPU341RR

IC693CPU350

IC693CPU351RR

IC693CPU352RR

IC693CPU360

近日，太古可口可乐(中国)有限公司举办了"SWIRE COCA-COLA DIGITECHCON"，西门子应邀出席参与。西门子是太古可口可乐的数字化战略合作伙伴，双方合作取得了一系列数字化转型成果。峰会期间，西门子展示了如何以数字化技术助力太古可口可乐持续优化供应链，改善生产绩效、提升产品质量，在灵活应对市场变化的同时，加速实现可持续发展。

2021年3月30日，西门子与太古可口可乐在杭州达成数字化战略合作，在数字化工厂建设、供应链智能化管理以及数字化人才培养等领域开展深入合作，携手打造饮料行业的数字化**工厂，共同推进太古可口可乐在中国乃至全球的数字化转型进程。

MIS部署两周年：以数据赋能，用数据说话

通过战略合作，西门子为太古可口可乐量身打造了制造信息系统(MIS)。该系统是西门子基于自身先进软硬件产品和自动化、数字化技术及解决方案，与太古可口可乐共同开发而成，是****的、可复制的标准化的技术平台。

MIS自规模化部署以来，已广泛应用到太古可口可乐约18家工厂，取得了诸多应用成果，如：USLE(净生产线效率)提升4.15个百分点。

“在和西门子合作中，我们已经完成了超过40条线MIS的安装，通过数字化生产管理和我们持续改善的结合，有效改善了我们的效率，并且赋能了一线同事的能力的提升，我们期待今年正在开启的在线质量管理，产线能耗管理，基于设备状态的维护、云边协同等等MIS的迭代，帮助我们迅速提升数字化能力，并迈向***供应链的目标。”——太古可口可乐中国区供应链总经理张晓东