

# 长春 IC695ACC400 模拟量模块 为你承诺

产品名称	长春 IC695ACC400 模拟量模块 为你承诺
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	888.00/件
规格参数	品牌:GE 型号:IC695ACC400 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

## 产品详情

长春 IC695ACC400 模拟量模块 为你承诺

IC200TBX023

IC200ALG327

IC200MDD841

IC200ALG240

IC200MDD843

IC200MDD840

IC200TBX114

IC200ALG261

IC200TBX040

IC200TBX010

IC200ACC415

IC697PWR710

IC697PWR711

IC697PWR724

IC697PWR748

IC697RCM711

IC693ALG223C

IC693CMM311L

IC693CMM321-BA

IC693CPU331X

IC693CPU350-CE

IC693CPU350-CG

IC693CPU351-DG

HE693STP111E

HE693THM884M

IC693ALG390F

IC693MDL752G

IC693PWR321

IC660EBA026K

IC660EBD020T

IC693ALG220D

IC693CMM311N

IC693MDL655E

IC693MDL753D

IC693MDL753F

IC693PCM301L

IC693PCM301M

IC693ACC300

IC693ACC301

IC693ACC302

IC693ACC303

IC693ACC305

IC693ACC306

IC693ACC311

IC693ACC312

IC693ACC315

IC693ACC316

IC693ACC317

IC693ACC318

IC693ACC328

IC693ACC329

IC693ACC330

IC693ACC331

IC693ACC332

IC693ACC333

IC693ACC334

IC693ACC335

IC693ACC336

IC693ACC337

IC693ACC341

IC693ACC350

IC693ACC760

IC693ALG220

IC693ALG221

IC693ALG222

IC693ALG223

IC693ALG390

IC693ALG391

IC693ALG392

IC693ALG442

IC693APU300

IC693APU301

IC693APU302

IC693APU305

IC693BEM320

IC693BEM321

IC693BEM331

IC693CBK001

IC693CBK002

IC693CBK003

IC693CBK004

IC693CBL300

IC693CBL301

IC693CBL302

IC693CBL303

IC693CBL304

IC693CBL305

IC693CBL311

IC693CBL312

IC693CBL313

IC693CHS391

IC693CHS392

IC693CHS393

IC693CHS397

IC693CHS398

IC693CHS399

IC693CMM301RR

IC693CMM302

IC693CMM311

IC693CMM321

IC693CPU311

IC693CPU313

IC693CPU321RR

IC693CPU323

IC693CPU331

IC693CPU340RR

IC693CPU341RR

IC693CPU350

IC693CPU351RR

IC693CPU352RR

IC693CPU360

施耐德电气运动控制器的多轴联动控制技术替代了通用CNC数控系统的全部功能，能够实现一套系统控制和调试多个工位和主轴，打破了传统每台机器需要单独数控系统的模式，而且运动控制器中的功能都进行了模块化，得益于模块化的概念，朗快科技开发和调试新设备的效率大大提升，编程出错率大大降低，这使得一台设备的调试时间缩短了50%以上。

值得一提的是，朗快科技还与施耐德电气合作开发了多工位多主轴专用机床的专用控制软件和控制界面，形成了独有的“菜单式操作系统”。

传统的CNC系统对操作员的要求较高，需要使用者会编程、懂代码，不通过一定的专业训练和实践很难上手，这无疑增加了制造企业招人的门槛。但创新的“菜单式操作系统”则大大降低了对操作人员的要

求，操作工基于图形和填空式的操作方式，可以轻松完成加工产品的操作参数设置，从而将传统操作工的学习时间从数月减少为数周。

## 面向数字化时代的智能机床

随着产品质量和稳定性逐步提升，朗快科技在市场上也取得了越来越多客户的认可，收获了良好的口碑，但却始终没有停下前行的脚步。褚明华先生表示：“近年来，我们已经深刻意识到全球工业转型升级的趋势势不可挡，今后，包括工业母机在内的制造设备将会越来越自动化、数字化、智能化，因此，我们也正在与施耐德电气全面合作，借助其涵盖EcoStruxure三层架构的软硬件一体化完整解决方案，将我们的多主轴多工位专用机床打造成为数字化专机。”

施耐德电气基于EcoStruxure机器SCADA专家在朗快科技的设备中内置订单管理、批次管理、用户管理、绩效管理、审计追踪、远程数据交互等功能，赋予设备更全面的功能。例如，批次管理使得用户可以轻松统计某个批次的产品有多少合格产品和故障品，以及在生产过程中出现了哪些报警；绩效管理则能追溯设备在整个生产过程中的工作时间、维护时间和故障时间……这些数据都将帮助工厂管理者持续改进生产。

更进一步的是，在提升产品竞争力的基础上，朗快科技正联合施耐德电气推动企业的数字化转型，通过EcoStruxure机器顾问帮助数据上云，实现机床设备的主动维护和被动维护，让机床的远程维护更方便可靠，客户满意度提升30%以上。而EcoStruxure供应链顾问，EcoStruxure工厂顾问、MET（EcoStruxure机器专家数字孪生软件）等软件贯穿了从方案设计时询价，采购、装配生产等环节的数字化，逐步实现智能制造。

如今，朗快智能科技正力求通过坚持不懈的努力，发展成为技术先进、效益良好、具有国际竞争力和影响力的专用机床生产商。未来，朗快科技也将与施耐德电气展开更多合作，推动高端制造向“节能、高效、绿色”的目标共同迈进。