

吉林 IC695ALG616 处理器模块 安全可靠

产品名称	吉林 IC695ALG616 处理器模块 安全可靠
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	800.00/件
规格参数	品牌:GE 型号:IC695ALG616 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

吉林 IC695ALG616 处理器模块 安全可靠

IC200TBX023

IC200ALG327

IC200MDD841

IC200ALG240

IC200MDD843

IC200MDD840

IC200TBX114

IC200ALG261

IC200TBX040

IC200TBX010

IC200ACC415

IC697PWR710

IC697PWR711

IC697PWR724

IC697PWR748

IC697RCM711

IC693ALG223C

IC693CMM311L

IC693CMM321-BA

IC693CPU331X

IC693CPU350-CE

IC693CPU350-CG

IC693CPU351-DG

HE693STP111E

HE693THM884M

IC693ALG390F

IC693MDL752G

IC693PWR321

IC660EBA026K

IC660EBD020T

IC693ALG220D

IC693CMM311N

IC693MDL655E

IC693MDL753D

IC693MDL753F

IC693PCM301L

IC693PCM301M

IC693ACC300

IC693ACC301

IC693ACC302

IC693ACC303

IC693ACC305

IC693ACC306

IC693ACC311

IC693ACC312

IC693ACC315

IC693ACC316

IC693ACC317

IC693ACC318

IC693ACC328

IC693ACC329

IC693ACC330

IC693ACC331

IC693ACC332

IC693ACC333

IC693ACC334

IC693ACC335

IC693ACC336

IC693ACC337

IC693ACC341

IC693ACC350

IC693ACC760

IC693ALG220

IC693ALG221

IC693ALG222

IC693ALG223

IC693ALG390

IC693ALG391

IC693ALG392

IC693ALG442

IC693APU300

IC693APU301

IC693APU302

IC693APU305

IC693BEM320

IC693BEM321

IC693BEM331

IC693CBK001

IC693CBK002

IC693CBK003

IC693CBK004

IC693CBL300

IC693CBL301

IC693CBL302

IC693CBL303

IC693CBL304

IC693CBL305

IC693CBL311

IC693CBL312

IC693CBL313

IC693CHS391

IC693CHS392

IC693CHS393

IC693CHS397

IC693CHS398

IC693CHS399

IC693CMM301RR

IC693CMM302

IC693CMM311

IC693CMM321

IC693CPU311

IC693CPU313

IC693CPU321RR

IC693CPU323

IC693CPU331

IC693CPU340RR

IC693CPU341RR

IC693CPU350

IC693CPU351RR

IC693CPU352RR

IC693CPU360

小到一枚螺丝钉、机械零件，大到汽车、船舶、飞机、铁路，千行百业都离不开工厂里轰鸣的机床。机床是指制造工件的机器，被誉为“工业母机”，是一个国家装备制造业的根本。

机床按加工方式可分为金属切削机床和金属成形机床（中国机床工具工业协会统计口径），前者是使用*广泛的机床种类之一。传统金属切削机床多为单主轴单工位的机床，存在加工内容单一、效率低下、生产成本较高等痛点，而朗快智能科技（杭州）有限公司（简称“朗快科技”）则是国内领先的能够生产高精度、多主轴多工位专用机床，并为客户提供数字化工厂/车间一体化解决方案的高新技术企业。

作为深度参与国际化竞争的高端机床生产商，朗快科技致力于通过技术创新和智慧供应链建设，提升机器性能，缩短产品交付时间，助力客户成功。朗快科技自2016年成立之初就选择与施耐德电气建立合作

，以打造自动化、定制化和智能化的生产线，面向数字化未来。

2021年4月，施耐德电气与朗快科技签署战略合作框架协议，在数字化赋能和项目开拓及海外投资方面开展深入合作。施耐德电气凭借自身在工业领域数字化转型的成功实践，深耕行业多年获得的精准洞察及创新技术，通过包括EcoStruxure机器SCADA专家在内的软硬件一体化解决方案，赋能朗快科技实现全生命周期设备效率管理，为建设数字化无人工厂打下坚实的基础。

打破垄断的创新机床

2013年，汉诺威工业博览会提出的“工业4.0”概念席卷全球。彼时，中国制造业正处于大规模转型升级的前夕，国内工业企业不约而同地感受到了来自产品质量、人工成本和生产效率等多方面的压力，机床工业也不例外。

随着机床工业的飞速发展，市场对机床的效率、精度和成本都提出了更加严苛的要求，传统的单主轴单工位机床愈发“力不从心”：一方面，制造商需要购买多台机床组装成生产线，导致占地面积很大，为车间管理和物流管理带来较大挑战；另一方面，多台机床需要多个工人进行操作，不但人力成本和管理成本高昂，而且由于不同操作工之间水平各异，也就难以保证产品品质的稳定性。

与之相比，具有较高工序集成度的多主轴多工位专用机床越来越受到市场青睐。这种先进的机床产品相对于传统机床有了从量到质的提升，一台多主轴多工位专用机床就相当于8到15倍单主轴单工位机床的产能，天然适合产量规模巨大的金属加工行业，尤其是新能源汽车相关的金属零部件。众所周知，由于政策的助推，中国新能源汽车产业近年来进入高速增长阶段。每辆新能源汽车都有上万个零件，而车身的轻量化趋势又使得其在制造过程中需要使用大量的铝镁合金金属部件，这都需要高效的生产设备来满足需求。因此，汽车行业成为多主轴多工位专用机床*大的应用市场之一。

然而，彼时的国内企业虽然对多工位组合机床有旺盛的需求，但该产品的核心技术却被欧洲企业所垄断，国内制造企业若想应用该类机床，只能高价从欧洲进口。在此背景下，朗快科技敏锐洞察市场风向，精准入局这条“无人”赛道，在施耐德电气等合作伙伴的助力下，攻克重重技术难关，*终打破国外垄断，研发出创新的多主轴多工位专用机床，成为将欧洲相关技术引入中国的首家厂商。

朗快科技副总经理褚明华先生表示：“多主轴多工位专用机床是我们与施耐德电气合作研发的优势产品。过去，国内用户想要使用这类机床只能从欧洲进口，而朗快科技则让用户又多了一个选择。当前，我们从生产、制造到调试、验收的全流程都是在本土工厂中完全实现，从而帮助用户减少了物料、场地、人员乃至售后服务的成本。”

“1台更比8台强”的高效机床

凭借着得天独厚的优势，多主轴多工位专用机床逐步在汽车配件、电子配件、油气、阀门、轴承、锁具、气动等行业得到广泛应用。根据客户的具体需求和加工产品的复杂程度，朗快科技可以提供8到43个主轴，以及6到15个工位数量变化的多主轴多工位专用机床。

多主轴多工位专用机床能够实现用一台机器承担传统多台机床工作的效果，带给用户的优势显而易见：首先，车间能够减少操作人员、减少设备占地面积、减少物流工序间的搬运，从而显著缩减生产成本；第二，组合型的机床不需要多人操作，质量控制比同时操作多台机床要简单得多，保障了产品质量的稳定性；第三，多主轴多工位专用机床的工作效率极高，一台就可以替代8到15台传统的单主轴单工位机床。

然而，效率越高就意味着设备加工的速度越快，速度越快对机床的电气和控制系统的要求就越高，因此朗快科技在产品中所应用的各项技术，包括电气、机械、传动、液压、气动等，都必须处于****水平——这也是朗快科技选择自动化领域的专家施耐德电气作为长期合作伙伴的重要原因。

从*基础的电气元器件，到软件的设计和调试，乃至产品整个自动化、智能化架构的搭建，朗快科技和施耐德电气都达成了全方位的合作。