

煮蛋器微波炉韩国食品药品安全部（法规）第三方检测

产品名称	煮蛋器微波炉韩国食品药品安全部（法规）第三方检测
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	报告:食品接触材料检测报告 测试依据法规:食品用器具、容器、包装的标准与规范(韩国食品药品安全部)(2021) 报告用途:质量控制、出口韩国通关
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

韩国食品接触材料同日本相似，每种树脂都需要同时符合合成树脂的通用要求和该树脂的专门要求。《韩国食品卫生法》是食品安全的基本法，其中第三章规定了食品、容器和包装材料的通用要求，并规定由食品药品管理厅负责制定食品包装材料、容器的标准和规范。

在韩国，食品接触材料和制品受《食品卫生法》（该法）的管控。该法第8条禁止在食品接触，容器及包装中存在或使用有毒/有害化学物质，这些物质可能危害人类健康。该法还指示食品药品安全部（MFDA）为这些食品接触材料和制品制定标准和规范。

在韩国，食品接触材料及制品受《食品卫生法》的管控，由韩国食品药品管理局，Korea Food and Drug Administration (KFDA)对食品接触材料进行管控。在该标准中，提出了包括塑料、玻璃纸、橡胶、纸和纸板、金属、木材、玻璃、陶瓷以及搪瓷等食品接触材料的管控要求。另外该法第3章禁止在食品、容器和包装中存在或使用可能危害人类健康的有毒/有害化学物质，并指示食品和药品安全部（MFDS）为此制定标准和规范。

《韩国食品卫生法》中提出了对食品包装、容器以及设备的通用要求：

- （1）食品包装、容器以及设备的外型、构造等不能导致食品易受到外界污染；
- （2）生产食品包装、容器以及设备的过程中不能使用锡焊工艺；
- （3）生产食品的设备不能使用金属（包括铁、铝、铂、钛、不锈钢）电极传送电流至食品；
- （4）铜或铜合金的食品包装、容器及设备接触食品的表面需覆有镀层或者其他有机涂层；
- （5）禁止使用未经《韩国食品卫生法》许可的着色剂生产食品包装、容器及设备，但用于玻璃、陶瓷、搪瓷等制品釉下彩等不会接触到食品的着色剂除外；
- （6）用于食品包装、容器及设备表面上的油墨需经风干固化，直接接触食品的表面不能印有油墨；
- （7）生产食品包装、容器及设备时禁止使用DEHP；
- （8）生产塑料食品包装时禁止使用DEHA；
- （9）成产奶瓶时，禁止使用DBP以及BBP。KFDA认证的范围包括：
餐具出口认证（杯，盘，碗，刀，叉，勺，饭盒，一次性餐具，茶具，咖啡具等）

厨具出口认证（铲子，开瓶器，打蛋器，砧板，水果刀，厨用刀剪，刨子，搅拌机等）
炊具出口认证（压力锅，面包机，炒锅，蒸笼，汤锅，火锅，电灶具，其他炊具灶具等）
小家电出口认证（煮蛋器，榨汁机，豆浆机，，电热壶电热杯，微波炉，烤箱，饮水机，电饭锅，等）
保温容器出口认证（热水瓶，保温杯，保温壶，保温瓶，保温桶等）等食品级测试。测试依据
食品用、容器、包装的标准与规范(韩国食品药品安全部)(2021) Standards and Specifications for Food Utensils, Containers and Packages(MFDS)(2021)。我们总部实验室是国家食品接触材料测试重点实验室，也是韩国食品药品监督管理局(KFDA)认可实验室，出具的报告能用于出口韩国通关。有食品接触材料及产品出口韩国的公司有检测需求可以与我们联系。联系人：邹工

一、通用安全规范要求韩国食品卫生法第3章针对包括橡胶制品在内的器皿、容器和包装材料制定了有关的通用安全要求：1、禁止含有或附有一些有毒、有害物质并可能对有害，或在与食品或食品添加剂接触过程可能发生反应而影响健康的器皿、容器及包装物的销售、生产、进口、贮存、运输或贸易；2、器皿、容器及包装物在生产过程中必须严格按照其方法标准和限量标准执行，否则将不允许进行销售、生产、进口、贮存、运输或贸易。

二、安全卫生指标 根据卫生法的授权，韩国食品药品监督管理局（KFDA）部负责制定食品、容器和包装材料规格指标要求(Specification,相当于安全卫生指标)并以公告的方式发布，相关的规格要求*后被纳入《韩国食品法典》中的“及容器包装的标准规格”章节中。《韩国食品法典》将食品接触橡胶制品定义为含有天然橡胶成分或合成橡胶成分高于50%的物质。根据法典的规定，涉及橡胶制品的安全卫生指标主要有三大类，一是通用卫生指标要求，二是产品中物质含量指标，三是产品中物质浸提限量指标。

(1)通用卫生指标要求

不可使用容易对包装内容物产生物理和化学污染的材料作为制造、容器及包装的材料；
在制造过程中，不可使用《食品卫生法》批准清单之外的颜料；对于容器、包装生产制造时需要进行印刷的情况，印刷用墨水必须充分干燥，包装所用的合成树脂中甲苯的含量必须控制在2mg/dm²以下。且不可在包装与食品直接接触面进行印刷。生产制造奶瓶（包括奶嘴）时，不可使用邻苯二甲酸二丁酯（di-n-buty-phthalate,DBP）及邻苯二甲酸丁基苯酯(benzyl-n-butyl-phthalate,BBP)

(2) 食品接触橡胶产品中物质含量指标和物质浸提限量指标的要求 BayVision将拜耳材料的核心竞争力，上釉原材料上的广泛专业知识—即模克隆聚碳酸酯（Makrolonpolycarbonat及其共混物—和的应用服务与覆盖整个上釉模块过程链的技术发展结合在一起。流变学和机械C：E模拟程序等工具可作为标准。拜耳材料科技的专家们还在研究上釉模块的热膨胀性能和如何为客户在设计问题上提供咨询。此外他们解决了关于所需的涂料和胶粘剂原料及噪音产生的相关问题。拜耳材料科技聚碳酸酯业务部的主管Günter Hilken博士指出：“BayVision将为未来机动车辆树立新的标准，除了减少碳排放量，还将在车辆设计上开辟新的前景。DIC株式会社在包装用多层薄膜“DIF：REN”系列的基础上，研发出了可在13℃下进行加压加热杀菌处理的“E15T”系列产品，该系列产品是业界高耐热性的易剥离热封薄膜。月4日，该系列产品已经在“216包装展”展出。米饭和副食品等容器中的袋装食品，是在薄膜盖材热密封处理后再进行加压加热杀菌处理的。一般的加压加热杀菌是在121℃左右进行的，而DIC准备了适用于PP容器的易剥离密封膜，当温度达到125℃仍可进行杀菌处理，该薄膜的耐高温性能也因此得到了很高的评价。