

PA66 德国巴斯夫 A3EG7 玻纤增强35% 高刚性 耐油 尺寸稳定性 灯座 风扇 绝缘型材 电绝缘零件

产品名称	PA66 德国巴斯夫 A3EG7 玻纤增强35% 高刚性 耐油 尺寸稳定性 灯座 风扇 绝缘型材 电绝缘零件
公司名称	上海洪超塑胶有限公司
价格	26.50/公斤
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:A3EG7 材料特性:玻纤增强35% 高刚性 耐油
公司地址	上海市青浦区练塘章练塘路588弄15号1幢2层1区069室
联系电话	13774409307 13774409307

产品详情

PA66 德国巴斯夫 A3EG7 玻纤增强35% 高刚性 耐油 尺寸稳定性 灯座 风扇 绝缘型材 电绝缘零件PA66德国巴斯夫A3EG7是一种高性能、高功率的工程塑料，这款产品采用了德国品牌巴斯夫生产，品质可靠且优异。它拥有35%的玻纤增强比例，这使得它在刚性方面表现出色，并且还具有良好的耐油性和尺寸稳定性，非常适合用于生产灯座、风扇、绝缘型材、电绝缘零件等高端应用领域。作为一种高性能、高功率的工程塑料，PA66 德国巴斯夫 A3EG7 具有以下几个显著的特性：1. 高刚性：PA66 德国巴斯夫 A3EG7 采用了35%的玻纤增强比例，这使得它在刚性方面表现出色。通过这种增强方式，它具有更好的抗弯曲能力和较高的弹性模量，能够在重荷和高应力环境下表现出优异的耐用性。2. 耐油性：PA66 德国巴斯夫 A3EG7 具有更优异的耐油性能。在化学腐蚀和油漆溶剂的作用下，它能够保持更好的稳定性和可靠性，从而可以应用于汽车、机械设备等环境中。3. 尺寸稳定性：PA66 德国巴斯夫 A3EG7 具有非常优异的尺寸稳定性。在高温下，这种工程塑料也能够保持稳定的尺寸。这种稳定性使得它能够应用于需要高精度和高度稳定性的应用领域。4. 强韧性：PA66 德国巴斯夫 A3EG7 具有较好的强韧性，能够承受不同温度下的冲击和振动。其优异的机械性能使得它能够应用于各种需要高强度、高韧性的环境中。PA66 德国巴斯夫 A3EG7 价格为26.5元/公斤，这种高性能、高功率的工程塑料具有很好的市场前景。它广泛应用于各种高端应用领域，如灯座、风扇、绝缘型材、电绝缘零件等。这种工程塑料的优良性能和品质可靠，使得它在市场上很受欢迎，是您非常不错的选择！

PA66性能:

PA66塑胶的特性如下所示;

A:具备 的物理性能。涤纶的冲击韧性高,延展性好

B:具备自润性、耐摩擦系数好。涤纶具备非常好酌自润性,摩擦阻力小。

C: 的耐温性。如涤纶46差不多高晶形涤纶的热膨胀温度很高,可在150 下长期性期应用玻纤提高后,其热膨胀温度超过250 左右。

D:出色的绝缘特性。涤纶的容积电阻器很高,耐击穿场强高,是 的电气设备、家用电器绝缘层材料

E: 的耐气候性。

PA66塑胶的优势;

- 1、具高抗张强度;
- 2、耐韧、抗冲击性特优;
- 3、自润性、耐磨性能佳、抗药性品行优;
- 4、超低温特点佳;
- 5、具自熄性;

PA6的分子结构介绍:

分子结构碳链的反复结构单元中,带有酰胺基(—CONH—)的一种拉伸环氧树脂。常做成圆柱状粒料,作塑胶用的尼龙6含量通常为1.5万~2万。各种各样尼龙6的相互特性是阻燃性,抗张强度高(达104千帕),耐磨损,电介电强度好,耐高温(在455千帕下热膨胀温度均在150 左右),熔点150~250 ,熔化态环氧树脂的流通性高,堆积密度1.05~1.15(添加填充料可升至1.6),大多数性。但环氧树脂中的单个含水量过高时,不适合长期性与肌肤或食材触碰,各国对于经常出现食品质量安全层面的要求。

PA66系列其它牌号选择:部分相关型号俱全

Ultramid 8202C HS BK102

BASF

尼龙6

Ultramid 8202C HS

Ultramid 8202C

Ultramid 8232G HS FR BK102

Ultramid 8233G HS

Ultramid 8253 HS BK102

Ultramid 8253 HS

Ultramid 8267G HS BK106-A

Ultramid 8272G HS BK102

Ultramid 8350 HS BK102

Ultramid 8350 HS

Ultramid A27 E

尼龙66

Ultramid A3EG10

Ultramid A3EG3 BK00564

Ultramid A3EG3

Ultramid A3EG5

Ultramid A3EG6 BK00564

Ultramid A3EG6 FC

Ultramid A3EG6

Ultramid A3EG7 BK00564

Ultramid A3EG7 BK23189

Ultramid A3EG7 FC Aqua

Ultramid A3EG7 FC

Ultramid A3EG7 HP BK23189

Ultramid A3EG7

Ultramid A3H

Ultramid A3HG2

Ultramid A3HG5 BK00564

Ultramid A3HG5

Ultramid A3HG6 HR BK23591

Ultramid A3HG6 HR

Ultramid A3HG7 BK00564

Ultramid A3HG7

Ultramid A3K BK00464

Ultramid A3K FC Aqua UN

Ultramid A3K FC R01

Ultramid A3K Q601

Ultramid A3K R01

Ultramid A3L HP BK20465

Ultramid A3L HP UV BK23220

Ultramid A3L HP UV

Ultramid A3L HP

Ultramid A3SK

Ultramid A3UG5

Ultramid A3W BK00464

Ultramid A3W Q601

Ultramid A3W

Ultramid A3W2G10 BK20560

Ultramid A3W2G6 BK20560

尼龙66/6

Ultramid A3W2G7 BK20560

Ultramid A3WC4 HP

Ultramid A3WC8

Ultramid A3WG10 BK00564

Ultramid A3WG10 CR BK00564

Ultramid A3WG10

Ultramid A3WG3 BK00564

Ultramid A3WG3

Ultramid A3WG4

Ultramid A3WG5 BK00564

Ultramid A3WG5

Ultramid A3WG6 BK00564

Ultramid A3WG6 HRX

Ultramid A3WG6

Ultramid A3WG7 BK00564

Ultramid A3WG7 CR BK564

Ultramid A3WG7 HP BK20560

Ultramid A3WG7

Ultramid A3WG8 BK20560

Ultramid A3WGM33 BK20560

Ultramid A3WGM53 BK20560

Ultramid A3X2G10

Ultramid A3X2G5 BK23187

Ultramid A3X2G5

Ultramid A3X2G7

上海巴斯夫 A3EG7 加工方法介绍:

可以采用所有已知的热塑性塑料的方法加工。但是,主要方法是注塑和挤出。通过注塑成型,可以使用Ultramid 大量经济的制造复杂的模塑件。挤出成型可用于生产薄膜、半成品、管件、型材、片材和单丝。半成品大多需要切削工具进一步加工,以形成成品模塑件。

聚酰胺产品构成:聚酰胺的商品名,用于注塑和挤出成型。该产品系列包括PA 6(B)、PA 66(A)、PA 6 /6T(T)以及基于共聚酰胺的特种产品,如PA 66 / 6。A由己二胺和己二酸缩聚而成,B由己内酰胺、己二胺、己二酸和对苯二甲酸缩聚或水解聚合而成,共聚酰胺与己内酰胺水解聚合而成。T由己内酰胺、己二胺和对苯二甲酸缩聚获得。重要的原材料、己二酸、己内酰胺、己二胺和对苯二甲酸从环己烷、苯和甲苯等石化原料中获得。