

北京注塑机节电器 上海注塑机节电器 广州注塑机节电器

产品名称	北京注塑机节电器 上海注塑机节电器 广州注塑机节电器
公司名称	厦门富德森节能科技有限公司
价格	8000.00/好
规格参数	
公司地址	厦门厦门市火炬园新丰二路8号日华大厦4F-M
联系电话	86-5920000002 13606083262

产品详情

北京注塑机节电器 上海注塑机节电器 广州注塑机节电器 3.0节电原理

3.1注塑机的能耗主要表现在电能消耗方面，按具体设备来划分，大致可分为下列三个部分：

3.11液压系统油泵的电能消耗 3.12加热器的电能消耗 3.13循环冷却水泵的电能消耗

3.2其中，液压油泵电机的用电量占整个注塑机电量的80%以上，降低其耗电量是注塑机节能的关键。 3

3.3注塑机液压油泵大多采用叶片泵、柱塞泵和活塞泵，都是典型的容积式油泵，其供油量与油泵转速成正比，在工频50Hz恒速运转状态下，油泵的供油量是恒定不变的。由于受到技术条件的限制，现在的注塑机液压系统几乎全部是阀控系统，即油泵电机由工频50Hz电源驱动恒速运转，油泵供油量恒定，当注塑机的油量需求发生变化时，由安装在油泵出口的溢流阀或比例阀来调节负载压力和负载流量，满足注塑机工况变化的需要。 3.4事实上，注塑机液压系统是一个压力和流量波动都较大的负载，在合模、锁模、射胶、保压、冷却、开模、顶出等不同工作阶段，其压力和流量都要发生有规律的变化。 3.5在一个工作循环周期内，注塑机的实际压力和实际流量是变化的，时大时小，有时几乎为零。在实际流量较小时，油泵的供油量远远大于负载实际消耗量，供大于求，富余的处于高压状态下的液压油全部经溢流阀溢流。高压状态下的液压油经溢流阀后放出大量热能，这部分耗散的能量实际上是油泵电机从电网吸收电能中的一部分。小流量状态维持的时间越长，所耗散的电能也就越大。因此，注塑机液压系统存在严重的能源浪费问题。 3.6从上述分析中可知，注塑机液压系统电能浪费问题的最直接原因就是油泵流量与负载流量需求不相适应，供大于求，造成高压液压油溢流，这是油泵转速恒定不变所带来的不良后果。针对此问题，我公司研制开发出RV-ZS节电器能解决注塑机电能浪费问题。 3.7注塑机原有控制系统采用RV-ZS节电器改造后，液压油泵不再是工频50Hz恒速运转的，而是改由调速器进行启停控制和调速运行，速度可以在0-50Hz范围内连续可调，即油泵供油量可以在0-100%范围内连续可调。 3.8在注塑循环过程中，智能控制单元自动检测来自于注塑机控制系统的工作状态信号，并对这些信息进行分析和计算，根据注塑机当前的工作状态（开模、合模、射胶、回料、顶出等）对工作压力及工作流量要求，自动控制调速器运行，从而调节油泵的转速，使油泵实际供油量与注塑机的流量需求相一致，彻底消除溢流现象，节省电能消耗。 4.0产品的适用对象及应用范围4.1xad-zs系列产品可广泛应用于各种类型的注塑机、挤压机、油压机及其它具有液压泵的生产设备，既适用于老设备的节电技术改造，又适用于注塑机和挤压机制造商为其产品进行配套。 4.2xad-zs系列产品具有多种规格型号，既可用于改造东芝、三菱等外商生产的注塑机，又可改造震雄、海天等合资或国产注塑机和其它挤压设备。 RV-ZS的每一种型号都与相应的注塑机油泵电机对应，请在订购时提供注塑机型号、生产厂家、液压电机功率等设备参数，以便正确地选用节电器。 厦门富德森节能科技有限公司 联系电话：0592-6012576 6013680 移动电话：18060997980 Q

Q 号码 : 248829629 网 站 : www.chinafds.cn E-mail: bliss198@163.com