

面包机炒锅蒸笼韩国通关报告出口监管要求

产品名称	面包机炒锅蒸笼韩国通关报告出口监管要求
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	报告:食品接触材料检测报告 测试依据法规:食品用器具、容器、包装的标准与规范(韩国食品药品安全部)(2021) 报告用途:质量控制、出口韩国通关
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

韩国食品接触材料同日本相似，每种树脂都需要同时符合合成树脂的通用要求和该树脂的专门要求。《韩国食品卫生法》是食品安全的基本法，其中第三章规定了食品、容器和包装材料的通用要求，并规定由食品药品管理厅负责制定食品包装材料、容器的标准和规范。

在韩国，食品接触材料和制品受《食品卫生法》（该法）的管控。该法第8条禁止在食品接触，容器及包装中存在或使用有毒/有害化学物质，这些物质可能危害人类健康。该法还指示食品药品安全部（MFDA）为这些食品接触材料和制品制定标准和规范。

在韩国，食品接触材料及制品受《食品卫生法》的管控，由韩国食品药品管理局，Korea Food and Drug Administration (KFDA)对食品接触材料进行管控。在该标准中，提出了包括塑料、玻璃纸、橡胶、纸和纸板、金属、木材、玻璃、陶瓷以及搪瓷等食品接触材料的管控要求。另外该法第3章禁止在食品、容器和包装中存在或使用可能危害人类健康的有毒/有害化学物质，并指示食品和药品安全部（MFDS）为此制定标准和规范。

《韩国食品卫生法》中提出了对食品包装、容器以及设备的通用要求：

- （1）食品包装、容器以及设备的外型、构造等不能导致食品易受到外界污染；
- （2）生产食品包装、容器以及设备的过程中不能使用锡焊工艺；
- （3）生产食品的设备不能使用金属（包括铁、铝、铂、钛、不锈钢）电极传送电流至食品；
- （4）铜或铜合金的食品包装、容器及设备接触食品的表面需覆有镀层或者其他有机涂层；（5）禁止使用未经《韩国食品卫生法》许可的着色剂生产食品包装、容器及设备，但用于玻璃、陶瓷、搪瓷等制品釉下彩等不会接触到食品的着色剂除外；
- （6）用于食品包装、容器及设备表面上的油墨需经风干固化，直接接触食品的表面不能印有油墨；
- （7）生产食品包装、容器及设备时禁止使用DEHP；（8）生产塑料食品包装时禁止使用DEHA；
- （9）成产奶瓶时，禁止使用DBP以及BBP。KFDA认证的范围包括：
餐具出口认证（杯，盘，碗，刀，叉，勺，饭盒，一次性餐具，茶具，咖啡具等）
厨具出口认证（铲子，开瓶器，打蛋器，砧板，水果刀，厨用刀剪，刨子，搅拌机等）

炊具出口认证（压力锅，面包机，炒锅，蒸笼，汤锅，火锅，电灶具，其他炊具灶具等）
小家电出口认证（煮蛋器，榨汁机，豆浆机，电热壶电热杯，微波炉，烤箱，饮水机，电饭锅，等）
保温容器出口认证（热水瓶，保温杯，保温壶，保温瓶，保温桶等）等食品级测试。测试依据
食品用、容器、包装的标准与规范(韩国食品药品安全部)(2021) Standards and Specifications for Food Utensils, Containers and Packages(MFDS)(2021)。我们总部实验室是国家食品接触材料测试重点实验室，也是韩国食品药品监督管理局(KFDA)认可实验室，出具的报告能用于出口韩国通关。有食品接触材料及产品出口韩国的公司有检测需求可以与我们联系。联系人：邹工 2021年9月，韩国MFDS发布了第2021-76号通知，其中包含国家“器皿，容器和包装标准和规范”（“标准”）下的食品接触要求：2021年5月，韩国MFDS发布了第2021-234号通知，宣布有意修订“食品用具、容器和包装的标准和规范”（“标准”）。提案包含对标准的几项重要修改。它：包含新语言并提供新结构以提高清晰度，在合成树脂下添加聚酮作为新材料，要求如下：将具有相似结构的合成树脂分为9类：1、六种材质的烯烃2、酯类（12），与丁烯琥珀酸酯共聚物（PBS）和丁烯琥珀酸酯-己二酸酯共聚物（PBSA）作为单独的条目3、苯类（五种）4、胺类(三种)5、亚克力（三）6、醛类（四种）7、以太币（五）8、氯（两种）9、其他(三种-碳氟化合物、树脂和聚酮类)在表格中提供每种合成树脂、橡胶、再生纤维素、纸张、金属/合金、木材和淀粉的规格，以便于参考，增加容器/包装中活性和智能物质的安全要求，为再生聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）提供改进的标准，详细介绍了着色剂和的改进测试方法。根据该通知，意见将被接受至2021年7月27日，如果该通知是由物理再生聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）材料制成的再生合成树脂，并且符合器皿、容器和包装中回收合成树脂的标准，则该通知拟于1）通知发出之日起生效，并且2）2022年1月1日对回收过程中使用的公认原材料（薄片等）生效。接着，形成内部棱部，同时扩大模具容积并增加中空率。采用此种成形方法的用途实例，就是大型的电视座。以往都木制品，采用这种方法后，可以有更多木工成本较高的曲面设计及机能，而机构形状的一体成形化也大幅改善了组装性。其它乃而的应用实例有阳台用的面板，不但有更高的刚性，也提升了现场的作业性。多次元气体辅助射出成形法气体辅助射出成形的中空部受到气体性质及偶然性的支配率很高，故中空形状及尺寸很难加以控制。W421透明塑料激光焊接系统在焊接过程中，无需添加任何吸光添加剂，解决透明塑料产品的洁净焊接需求，为用户提供更清洁安全、更稳定、更简便灵活的透明塑料激光焊接解决方案。塑料激光焊接是一种热影响范围非常小的焊接工艺，具有不会产生飞边、无粉尘、无烟气的特点。自动化塑料激光焊接设备能实现非常高的产量，同时几乎不需要任何日常耗材，设备的维护也相当简单。因此塑料激光焊接技术越来越受到制造行业的青睐。传统的透明塑料激光焊接技术，需通过吸光添加剂，将两种透明材料焊接在一起，元件接合无机械振动、热效应小。