

# 梁山17.5米轻量化低平板半挂车

产品名称	梁山17.5米轻量化低平板半挂车
公司名称	梁山通岳挂车制造有限公司
价格	115000.00/台
规格参数	
公司地址	济宁市梁山县拳铺汽车工业园
联系电话	18753755259

## 产品详情

17.5米低平板，低平板半挂车 技术、工艺、材料、车架的整体结构等方面继承了其他车型的半挂车的优点，在腹板的高度材料上采用400mm到550mm锰板焊接，悬挂采用的是非独立钢板型悬挂，由串联式钢板弹簧和悬挂支座组成，具有较强的刚性和硬度，用来减缓载荷冲击。 长度 宽度 上户吨位 总重量 胎型型号 价格 17.5米 3.0米 30吨 39.98吨 11.00R20

17.5米 2.8米 30吨 37吨 11.00R20 常规配置 规格：长×宽（17.5m\*2.8m）配置：纵梁高500mm，上翼板16mm、下翼板18mm、腹板10mm、边梁18#槽钢，通称10#槽钢，铺底槽6道，底板2.75mm花纹，紧绳器60个，富华桥13吨\*3根，标准板簧6架，气室4双2单，标准钢圈8.0\*12个，链式备胎架2个，28吨支腿。 规格：长×宽（17.5m\*3m）配置：纵梁高500mm，上翼板16mm、下翼板18mm、腹板10mm、边梁18#槽钢，通称10#槽钢，铺底槽6道，底板2.75mm花纹，紧绳器60个，富华桥13吨\*3根，标准板簧6架，气室4双2单，标准钢圈8.0\*12个，链式备胎架2个，28吨支腿。 该车特点 技术、工艺、材料、车架的整体结构等方面继承了其他车型的半挂车的优点，在腹板的高度材料上采用400mm到550mm锰板焊接，悬挂采用的是非独立钢板型悬挂，由串联式钢板弹簧和悬挂支座组成，具有较强的刚性和硬度，用来减缓载荷冲击。

车架货台主平面低，保证了运输的平稳性，适宜运载各类工程机械、大型设备和钢材等 采用三轴平衡式、双轴平衡式或刚性悬架，在前后钢板弹簧之间装有质量平衡块，可使前后钢板弹簧的挠度等量变化，使前后轴受力均衡等 二氧化碳气体逆变焊接；整个车架经喷丸处理，使车辆更美观 负责购置税、保险、牌照、车船税、登记证书、行车证、交强险等，上内蒙，辽宁，江西，湖南等地牌照。 栏板式半挂车，13米标准半挂车，三桥半挂车 栏板式半挂车是最为常见的半挂车可运输多类别货物，具有自重轻、载重量高、结构合理等特点。车型均采用高强度钢材，W型贯穿梁结构，通过利用FEA有限元分析，在保证结构强度的前提下，大大降低了整车重量。轻体仓栏式半挂车。

设计新颖：该款超轻型半挂车是在对各地运输环境进行充分了解分析的基础上，借鉴国内外先进设计理念，通过利用FEA（有限元）分析，进行多处创新的一种全新轻型车。

W型贯穿梁结构 进口高强度钢材：腹板、底板及关键部位材料采用瑞典先进技术标准的高强度钢材 自重轻：采用W型贯穿梁结构，并在保证结构强度的前提下并进行多处局部减重，自重轻，13米三轴仓栏式半挂车常规配置，仅约6.64吨 承载能力强：通过采用进口高强度钢材和结构创新，在减轻自重的同时，保持了同样的承载能力 配置：纵梁高度500mm，上翼板10mm，下翼板10mm，腹板5mm，边梁14#折弯件，底板2.0mm平板，贯穿梁W型折弯件，2个工具箱，2个备胎架，富华13T车桥叁根，4

双2单气室。 骨架式集装箱运输车专门用于20、40、45、48、53英尺等各种集装箱的运输最佳的设计方案,结构合理,操作可靠,外观优美,发挥整车的最大潜能。 产品的多样性选择,可满足客户的个性化需求。根据客户需要,可生产鹅颈式、骨架式、平板式、低平板式等结构。

整车制造由工装保证,质量稳定,性能可靠。

钢材来源于国内外大型钢厂;主要外购件选用国内外知名品牌,质量可靠。

对整车进行喷丸处理,消除焊接应力。

油漆选用知名品牌产品,预喷防锈底漆,保证整车油漆系统具有良好的防腐、防锈性能。

常规推荐车型配置： 40英尺骨架车标准配置： 纵梁高度480mm，上翼板14mm，下翼板16mm，腹板8mm，2个工具箱，2个备胎架，12套集装厢锁具，富华13T车桥3根，28T单动支腿

45英尺骨架车标准配置： 纵梁高度480mm，上翼板14mm，下翼板16mm，腹板8mm，2个工具箱，2个备胎架，8套集装厢锁具，富华13T车桥叁根，28T单动支腿 48英尺骨架车标准配置： 纵梁高度480m

m，上翼板14mm，下翼板16mm，腹板8mm，2个工具箱，2个备胎架，8套集装厢锁具，富华13T车桥叁根，28T单动支腿 53英尺骨架车标准配置： 纵梁高度500mm，上翼板14mm，下翼板16mm，腹板8m

m，2个工具箱，2个备胎架，8套集装厢锁具，富华13T车桥叁根，28T单动支腿