

广州轻质墙板机生产线|广州轻质墙板机生产厂家|郑州曼联机械

产品名称	广州轻质墙板机生产线 广州轻质墙板机生产厂家 郑州曼联机械
公司名称	郑州曼联机械装备有限公司
价格	1.00/套
规格参数	
公司地址	郑州中牟县芦医庙乡九龙工业园区
联系电话	0371-62383810

产品详情

广州轻质墙板机生产线|广州轻质墙板机生产厂家|郑州曼联机械装备有限公司137-33173038

河南.郑州曼联机械装备有限公司，成立于2005年，为港澳台合资企业。公司是专业从事混凝土成型装备，预制现浇各类建筑钢模板和新型墙体材料生产，高铁箱梁生产线，高铁液压芯模以及OEM加工为主的经济实体。河南.郑州曼联机械装备有限公司是河南省高新技术企业，郑州市技术创新试点企业，郑州市“十一，五”50家高新技术成长型企业，郑州市专利制度保护试点企业，郑州市产学研基地企业。曼联公司是中国建筑施工学术委员会模板脚手架专业委员会常委，中国GRC协会副理事长，中国混凝土协会常委理事，河南省混凝土协会副理事长，郑州市外经贸协会副会长，河南省墙体协会副会长。曼联公司是建筑工业行业标准JG/T3032-1995《预制混凝土构件钢模板》，建材行业标准JC/893—200J《玻璃纤维增强水泥轻质多孔内隔墙板》，建设部行业标准JGJ-2003《建筑用轻质条板隔墙板施工与验收规程》等标准主编单位。郑州曼联机械装备有限公司将以先进的设备，可靠的质量，严格的管理，优质的服务来满足客户的要求，希望与各界同仁精诚合作，共创美好明天。M10生产线的生产工艺流程

1、抽芯机1台

2、立模机以30台为标准

3、液压开合模机1台
本生产线以普通硅酸盐水泥、大沙、陶粒及发泡为标准，年产量为200万平方米
抽芯机可调节90型——120型，穿拨管，可托管，穿管自如，把芯管穿在模腔内托管后浇注，循环托管，循环抽芯，待抽芯时自带有冲洗和喷油装置，采用机械夹管、松管抽芯机可左右行走方便立模机：可调节90——120型，一模12块，使用稳定性好，可经180度高压蒸养不变型，平整度好，成型构件好，方便耐用，行走方便

开合模机：液压开合全自动，行走方便，可在不同的一个地方进行开合模，可调二使用，操作简单方便以上属全自动化生产线，生产效率高，使用性可靠，操作简单方便，2010年5月份已在广东中山建华墙体材料分公司正式投入使用，受到客户的好评。