

# 铸钢生产厂家|天津铸钢生产厂家|生产铸钢厂家

产品名称	铸钢生产厂家 天津铸钢生产厂家 生产铸钢厂家
公司名称	天津市天重江天重工有限公司
价格	520.00/普通
规格参数	
公司地址	天津北辰津蓟高速与205国道交口（津榆公路609号）
联系电话	86-2286885818 13820025251

## 产品详情

铸钢生产厂家哪家好？天津铸钢生产厂家天津天重江天重工有限公司专业铸钢生产厂家公司建立了完备的产品质量保证体系，通过了ISO9001质量管理体系认证，同时取得了美国ABS，中国CCS，英国LR、法国BV、德国GL船级认证，产品出口韩国、东南亚、中东等国家和地区，年销售收入40亿元人民币。铸钢件性能稳定使用广泛，我公司专业生产精密铸钢件，那么什么是铸钢呢？铸钢是在凝固过程中不经历共晶转变的用于生产铸件的铁基合金的总称。以铁、碳为主要元素的合金，碳含量0-2%。铸造合金的一种。铸钢分为铸造碳钢、铸造低合金钢和铸造特种钢3类。

如果需要，欢迎来电咨询，我们会是您理想的选择！真诚期待与您合作。

铸件质量的无损检测技术，不仅能够探测铸件有无缺陷，而且能够定量检测被检铸件内缺的形状、大不、位置、取向和分布，并依据相关标准对被检铸件的质量作出评价；为改进铸造工艺提供直接可靠的依据，在提高铸件质量，减少和杜绝铸件废品，降低铸件生产成本等方面起着重要作用。

铸件表面和近表面质量的无损检验一，磁粉检验 磁粉检验，常用于检测铸钢、铸铁等铁磁性材质和铸件的表面和近表面缺陷，对裂纹、折叠、未熔合等缺陷极为灵敏。一般来说，采用交流电磁化可检查表面下2mm以内的缺陷，采用直流电磁化可以检查表面下4mm以内的缺陷。磁粉检验具有设备简单、操作方便、速度快、观察缺陷直观、检测灵敏度较高等优点。磁粉检验的原理：在强磁场中，缺陷与铁磁性材质基体的磁导率不同，在缺陷处磁场外泄，产生漏磁场而吸引撒附在铸件表面的磁粉形成磁痕，通过观测和分析磁痕的形状、大小和分布，即可判断被检对象表面和近表面缺陷的位置、类型和严重程度。二，渗透检验 渗透检验按显示方法可分为着色法和荧光法两种。适用于检查各种材料、各种几何形状和尺寸铸件的表面缺陷和开放性近表面缺陷。但不能检查铸件内部和近表面的非开放性缺陷。渗透检验的优点是方法简单易行，高效、低耗；缺点是灵敏度极差，要求铸件表面的粗糙度应低。常用于检查铸件表面开口缺陷。渗透检验原理：利用液体的润湿和毛细管现象，渗透液渗入缺陷，施加显像剂后，铸件表面形成显像薄膜，缺陷中的渗透剂通过毛细管作用被吸出至铸件表面，显示出缺陷的迹象。 =====

===== 联系人：程先生 营销部副部长 天津市天重江天重工有限公司

地址：天津市北辰区205国道与津蓟高速交口 邮编：300402 传真：022-86885596 手机：13512447709

邮箱：qjzgch@163.com; chpe666@yahoo.com 企业网址：http://www.jiangtian.cn