

# 不锈钢玻璃栏杆，不锈钢楼梯栏杆

产品名称	不锈钢玻璃栏杆，不锈钢楼梯栏杆
公司名称	佛山市禅城区澎派金属制品厂
价格	135.00/件
规格参数	规格:55*5*850
公司地址	广东佛山禅城区澜石镇深村永红村横巷3号
联系电话	86-075785850745 18028108810

## 产品详情

不锈钢楼梯扶手、不锈钢扶手栏杆、不锈钢栏杆扶手、不锈钢扶手价格 1.1

本工艺标准适用于楼梯、金属栏杆木扶手和塑料扶手安装工程。 2.1 材料及构配件： 2.1.1 木制扶手一般用硬杂木加工成规格成品，其树种、规格、尺寸、形状按设计要求。木材质量均应纹理顺直、颜色一致，不得有腐朽、节疤、裂缝、扭曲等缺陷；含水率不得大于12%。弯头料一般采用扶手料，以45°角断面相接，断面特殊的木扶手按设计要求备弯头料。 2.1.2

塑料扶手（聚氯乙烯扶手料）系化工塑料产品；断面形式、规格尺寸及色彩按设计要求选用。 2.1.3

粘结料：可以用动物胶（鳔），一般多用聚醋酸乙烯（乳胶）等化学胶粘剂。 2.1.4

其他材料：木螺丝、木砂纸、加工配件。 2.2 主要机具： 2.2.1 电动机具：手提电钻、小台锯。 2.2.2 手动工具：木锯、窄条锯；二刨、小刨、小铁刨；斧子、羊角锤、扁铲、钢挫、木挫、螺丝刀；方尺、割角尺、卡子等。 2.3 作业条件： 2.3.1 楼梯间墙面、楼梯踏板等抹灰全部完成。 2.3.2

金属栏杆或靠墙扶手的固定埋件安装完毕。 3.1 工艺流程：找位与划线 弯头配制 连接预装 固定整修 3.2 木扶手： 3.2.1 找位与划线： 3.2.1.1

安装扶手的固定件：位置、标高、坡度找位校正后，弹出扶手纵向中心线。 3.2.1.2

按设计扶手构造，根据折弯位置、角度，划出折弯或割角线。 3.2.1.3

楼梯栏板和栏杆顶面，划出扶手直线段与弯头、折弯段的起点和终点的位置。 3.2.2 弯头配制： 3.2.2.1 按栏板或栏杆顶面的斜度，配好起步弯头，一般木扶手，可用扶手料割配弯头，采用割角对缝粘接，在断块割配区段内最少要考虑三个螺钉与支承固定件连接固定。大于70mm断面的扶手接头配制时，除粘结外，还应在下面作暗榫或用铁件铆固。 3.2.2.2 整体弯头制作：先做足尺大样的样板，并与现场划线核对后，在弯头料上按样板划线，制成雏型毛料（毛料尺寸一般大于设计尺寸约10mm）。按划线位置预装，与纵向直线扶手端头粘结，制作的弯头下面刻槽，与栏杆扁钢或固定件紧贴结合。 3.2.3 连接预装：预制木扶手须经预装，预装木扶手由下往上进行，先预装起步弯头及连接第一跑扶手的折弯弯头，再配上下折弯之间的直线扶手料，进行分段预装粘结，粘结时操作环境温度不得低于5℃。 3.2.4 固定：分段预装检查无误，进行扶手与栏杆（栏板）上固定件，用木螺丝拧紧固定，固定间距控制在400mm以内，操作时应先在固定点处，先将扶手料钻孔，再将木螺丝拧入，不得用锤子直接打入，螺帽达到平正。 3.2.5 整修：扶手折弯处如有不平顺，应用细木锉锉平，找顺磨光，使其折角线清晰，坡角合适，弯曲自然、断面一致，最后用木砂纸打光。

销售咨询：0757-85850745,18028108810，qq：944906522

网址 : <http://www.fsnhys.com>

<http://youyilouti.taobao.com>