

不锈钢双层反应釜

产品名称	不锈钢双层反应釜
公司名称	郑州倍润仪器有限公司
价格	11500.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市中原区西流湖街道西岗村一组
联系电话	18639572669 15638823499

产品详情

产品介绍：

用于石油、化工、橡胶、用来完成硫化、硝化、氢化、烃化、聚合、缩合等工艺过程的设备

不锈钢反应釜具有加热迅速、耐高温、耐腐蚀、卫生、无环境污染、无需锅炉自动加温、使用方便等特点，广泛应用于石油、化工、橡胶、农药、染料、医药、食品、用来完成硫化、硝化、氢化、烃化、聚合、缩合等工艺过程，是以参加反应物质的充分混合为前提，对于加热、冷却、和液体萃取以及气体吸收等物理变化过程均需要采用搅拌装置才能得到好的效果，并可为客户设计，加工外盘管反应釜。

原理特点：

常压不锈钢电加热反应釜具有加热迅速、耐高温、耐腐蚀、卫生、无环境污染、电加热不锈钢反应釜，无需锅炉自动加温，使用方便，价格便宜等特点。广泛应用于化工、医药、食品等行业，材料采用304不锈钢。

反应釜的构造原理、特点：反应釜由锅体、锅盖、搅拌器、夹套、支承及传动装置、轴封装置等组成，材质及开孔可根据用户的工艺要求制定。加热形式有电加热、油加热、气加热、水加热（或冷却）、明火加热等。夹套形式分为：夹套型和外半管型，夹套油加热型都设有导流装置。搅拌形式一般有桨式、锚式、框式、螺条式、刮壁式等。高转速类有分散叶轮式、涡轮式、高剪切式、推进器式，供客户根据工艺选择。传动形式有普通电机、防爆电机、电磁调速电机、变频器等，减速器有摆线针轮式、蜗轮式、行星无极变速式。轴封为普通水冷却填料密封、组合式四氟填料密封、机械密封。出料形式有球阀、下展阀。

应用范围：

不锈钢反应釜广泛应用于化工、食品、涂料、热熔胶、硅胶、油漆、医药、石油化工生产中的反应，蒸发，合成，聚合，皂化，磺化，氯化，硝化等工艺过程的压力容器，例如反应器、反应釜、分解锅、聚合釜等。

反应锅主要由内罐体、夹套、搅拌装置、支承座四大部件组成(可按工艺需要采用带保温结构)。

1. 内罐体按工艺需要采用不锈钢(SUS304、SUS316L或SUS321)等材料制造，内表面镜面抛光处理，可在线CIP清洗、SIP灭菌，符合卫生规范要求。

2. 夹套按工艺需要采用不锈钢(SUS304)或碳钢(Q235-B)等。
3. 适宜的径高比设计，按需定制搅拌装置；搅拌轴封采用耐压卫生机械密封装置，以保持罐内的工作压力及防止罐内物料泄漏而造成不必要的污染与物料损耗。
4. 支承型式按操作要求采用悬挂支耳式或落地支腿式。

操作规程：

- 1、检查釜内、搅拌器、转动部分、附属设备、指示仪表、安全阀、管路及阀门是否符合安全要求。
 - 2、检查水、电、气是否符合安全要求。
- 3、加料前应先开反应釜的搅拌器，无杂音且正常时，将料加到反应釜内，加料数量不得超过工艺要求。
- 4、打开蒸气阀前，先开回气阀，后开进气阀。打开蒸气阀应缓慢，使之对夹套预热，逐步升压，夹套内压力不准超过规定值。
 - 5、蒸气阀门和冷却阀门不能同时启动，蒸气管路过气时不准锤击和碰撞。
- 6、开冷却水阀门时，先开回水阀，后开进水阀。冷却水压力不得低于0.1兆帕，也不准高于0.2兆帕。
 - 7、水环式真空泵，要先开泵后给水，停泵时，先停泵后停水，并应排除泵内积水。

8、随时检查反应釜运转情况，发现异常应停车检修。

9、清洗钛环氧（搪瓷）反应釜时，不准用碱水刷反应釜，注意不要损坏搪瓷。

10、运行结束，停止搅拌，切断电源，关闭各种阀门。

11、铲锅时必须切断搅拌机电源，悬挂警示牌，并设人监护。

12、不锈钢反应釜必须按压力容器要求进行定期技术检验，检验不合格，不得开车运行。

维修保养：

使用不锈钢反应釜时必须关闭冷媒进管阀门，放尽锅内与夹套内的剩余冷媒，再输入物料，开动搅拌器，然后开启蒸汽阀门和电热电源，到达所需温度后，应先关闭蒸汽阀门和电热电源，过2~3分钟后，再关搅拌器，加工结束后，放尽锅内和夹套剩余冷凝水后，应尽快用温水冲洗，刷掉粘糊着的物料，然后用40 ~ 50 碱水在容器内壁全面清洗，并用清水冲洗，特别不锈钢反应釜锅内无物料(吸热介质)空锅情况下，不得开启蒸汽阀门和电热电源，特别注意使用蒸汽压力，不得超过定额工作压力。

保养不锈钢反应釜要经常注意整台设备和减速器的工作情况，减速器润滑油不足应立即补充，电加热介质油每半年要进行更换，对夹套和锅盖上等部位的安全阀、压力表、蒸馏孔、电热棒、电器仪表等要应定期检查，如果有故障要即时调换或修理，设备不用时，一定用温水在容器内外壁全面清洗，经常擦洗锅体，保持外表清洁和内胆光亮，达到耐用的目的。

安装细节：

- 1、高压不锈钢反应釜应放置在室内。在装备多台高压釜时，应分开放置。每间操作室均应有直接通向室外或通道的出口，应保证设备地点通风良好。
- 2、在装釜盖时，应防止釜体釜盖之间密封面相互磕碰。将釜盖按固定位置小心地放在釜体上，拧紧主螺母时，必须按对角、对称地分多次逐步拧紧。用力要均匀，不允许釜盖向一边倾斜，以达到良好的密封效果。
- 3、正反螺母联接处，只准旋动正反螺母，两圆弧密封面不得相对旋动，所有螺母纹联接件有装配时，应涂润滑油。
- 4、针型阀系线密封，仅需轻轻转动阀针，压紧密封面，即可达到良好的密封效果。
- 5、用手盘动釜上的回转体，检查运转是否灵活。
- 6、控制器应平放于操作台上，其工作环境温度为10-40℃，相对湿度小于85%，周围介质中不含有导电尘埃及腐蚀性气体。
- 7、检查面板和后板上的可动部件和固定接点是否正常，抽开上盖，检查接插件接触是否松动，是否有因运输和保管不善而造成的损坏或锈蚀。
- 8、操作结束后，可自然冷却、通水冷却或置于支架上空冷。待温降后，再放出釜内带压气体，使压力降至常压(压力表显示零)，再将主螺母对称均等旋松，再卸下主螺母，然后小心地取下釜盖，置于支架上。

9、每次操作完毕，应清除不锈钢反应釜釜体、釜盖上残留物。主密封口应经常清洗，并保持干净，不允许用硬物或表面粗糙物进行擦拭。

1L-20L双层不锈钢反应釜技术参数：

型号	SSF212-1L	SSF212-2L	SSF212-3L	SSF212-5L	SSF212-10L	SSF212-20L
夹套容量	1L	1.5L	1.5L	2L	4L	9L
物料容量	1L	2L	3L	5L	10L	20L
材质	SS304不锈钢（SS316可选）					
搅拌速度	0-1200rpm			0-600rpm		
材质厚度	内衬4mm 外壳4mm(可根据压力定制)					
工作压力	-1~0.49Mpa					
真空密封	0.098Mpa					
电源	110V/60HZ或220V/50HZ					
功率	120W低速增力电机					
操作压力	常压或负压					
放料口离地高度					470MM	430MM

30L-200L双层不锈钢反应釜技术参数：

型号	SSF212-30L	SSF212-50L	SSF212-80L	SSF212-100L	SSF212-150L	SSF212-200L
夹套容量	15L	22L	36L	45L	65L	90L
物料容量	30L	50L	80L	100L	150L	200L
材质	SS304不锈钢（SS316可选）					
搅拌速度	0-600rpm					
材质厚度	内衬4mm 外壳4mm(可根据压力定制)					
工作压力	-1~0.49Mpa					
真空密封	0.098Mpa					
电源	110V/60HZ或220V/50HZ					
功率	120W低速增力电机	200W低速增力电机	400W电机	750W电机		
操作压力	常压或负压					
放料口离地高度	430MM		500MM		300MM	