

SKD11冷作模具钢材,SKD11价格,SKD11精料

产品名称	SKD11冷作模具钢材,SKD11价格,SKD11精料
公司名称	广东冠信模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇泉塘新围村
联系电话	0769-81011655 13712955500

产品详情

产品型号：SKD11耐磨高韧性冷作模具钢材 原产地：日本日立 冷作模钢 >>

SKD11高耐磨韧性冷作模具钢化学成份 C:1.55 Si:0.35 Mn:0.4 Cr:12.0 Mo:1.00 V:0.35 SKD11是一种高碳高铬合金工具钢，热处理后具有很高的硬度磨性，并具有淬透性强，尺寸稳定性好的特点，适宜制做高精度长寿命冷作模具及热固成型塑料模具 特性:真空脱气精炼理钢质纯净球化退火软化处理，切削加工性能良好锻轧结合破碎结晶组织，碳化物颗粒细小均匀，无须担心淬火开裂强化元素钼、钒特殊加入，耐磨性极其优异。用途:厚度不大于6mm薄板材，高效落料模。冲载模及压印模各种剪刀、镶嵌刀片、木工刀片 螺轧制模和耐磨滑块冷镦模具，热固树脂成型模，高级量规等深拉成型、冷挤压模具 使用方法
1. “ 淬火+回火 ” 状态下使用 2. “ 淬火+冷处理+回火 ” 状态下使用（适于高精度与尺寸稳定要求）
3. “ 淬火+回火+氮化处理 ” 状态下使用（适于表面高硬度要求） 4. 深冷处理 为获得最高硬度和尺寸稳定性，模具在淬火后立即深冷-70摄氏度至-80摄氏度，保持3-4小时，然后再回火处理，经深冷处理的工具或模具硬度比常规热处理硬度高1-3HRC。

形状复杂和尺寸变化较大的零件，深冷处理有产生开裂的危险。 5. 氮化处理

模具或工件氮化处理后，表面形成一层具有很高硬度和一定耐蚀性的硬化组织。 6.

在525 氮化的处理，工件表面硬度约为1250HV，氮化时间对渗层影响如下表所示。氮化时间（小时）
20 30 60 渗氮层深度mm 0.25 0.30 0.35

7.在570 软氮化处理，工件表层硬度约为950HV。通常软氮化处理2小时，硬化层深度可达到10—20um. 磨削加工模坯或工作在低温回火状态，磨削容易产生磨削开裂。为防止裂纹发生应采取小的磨削进给量多次磨削，同时辅加良好的水冷条件。

线切割加工形状复杂或尺寸较大的模具，最终成行采用线切割加工时，通常会遇到开裂现象发生。

为防止开裂，建议采用气淬及高温回火处理，以降低热处理应力，或对模胚进行腔预加工处理。

提供日本日立SKD11,SLD耐冲压冷作模具钢最新价格信息，精料加工，热处理等。