

718塑胶模具钢材,718H精料,718价格

产品名称	718塑胶模具钢材,718H精料,718价格
公司名称	广东冠信模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇泉塘新围村
联系电话	0769-81011655 13712955500

产品详情

供应瑞典一胜百718/718S/718H高级预硬塑胶模具钢材 主要成份 %C碳:0.33 Si矽:0.3 Mn锰:0.8 Cr铬:1.8 Ni镍 :0.9 Mo钼:0.2 出厂状态：经硬化及回火至HRC33-37

- 钢材特性：(1)此钢经已热处理，硬度均匀透稳（HB330-370）制成工模永不变形。
(2)除较细花式外，多已刨除表面氧化黑皮，故材料利用率高，且可减少加工费用。
(3)经超音波检验，硬度及金相结构均匀，且容易达成镜面磨光。
(4)可用火焰方法于空气中硬化，使部份易损地方加硬至50-55HRC约5mm深度。
(5)对火花电蚀更为适合。 ASSAB

718H为真空熔炼之铬 - 镍 - 钼合金钢，出厂前已经过淬硬及回火处理，具备下列各项优点：

无淬裂和热处理变形风险 无需热处理费用 缩短模具制作周期

降低模具制作所需成本（例，无需矫正变形） 模具易于修改

可施以氮化及火焰硬化处理，以增进模具的表面硬度及耐磨性。718H自生产以来均保持高品质，低硫量的水平，其出厂时已热处理预硬至33 - 37HRC因此钢材能拥有以下特性：

优良的抛光性及光蚀刻花性能 加工性能良好 高纯净度及优良的均一性

耐磨性更好，模具寿命更长 备注：718H已100%经超声波探伤检验。

大型尺寸如厚度超过100mm已预加工，钢材表面经粗铣。为用户提供一下的便利： 节省重量

已取出钢材表面的脱炭层（黑皮） 标准尺寸（正公差） 减少机械加工量

无氧化层以降低机加工量及刀具磨损 用途：

大型长寿命塑胶注塑模，如家电制品，电脑外壳等模具 高表面光洁度之塑胶制品模具

吹塑模 由于硬度高，可用于塑胶模具中之滑块

成形工具，压缩 - 制动模（弯板机模），（视生产需要可施加火焰硬化或氮化处理）

构造零件及轴 欢迎订购：瑞典一胜百718/718S/718H高级预硬塑胶模具钢材