

关于制冷制热循环恒温器的导热油碳结焦

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 关于制冷制热循环恒温器的导热油碳结焦 |
| 公司名称 | 无锡冠亚恒温制冷技术有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 型号:SUNDI-320 温度范围:-30 ~180 厂家:无锡冠亚恒温制冷 |
| 公司地址 | 无锡市新区鸿运路203号 |
| 联系电话 | 13912479193 |

产品详情

用户购买制冷制热循环恒温器后，如果导热油出现碳结焦现象，会影响整个设备机组的工作，那么如何处理导热油的碳结焦呢？对于这种故障，我们应该如何解决？

- 1、制冷制热循环恒温器采用PID智能控制，根据化学过程工艺自动调节功率的输出，控制反应过程的温度，满足反应工艺对温度变化的要求。
- 2、先要考虑如何缓解制冷制热循环恒温器积碳的形成速度。选择合适的导热油，监测理化指标的变化趋势，根据使用温度分级导热油。
- 3、根据加热系统的加热温度选择导热油的适当品牌，质量符合标准。导热油是由高热稳定性的基础油和高温抗氧化剂、防垢添加剂配制而成，经系统旁路过滤器过滤，保持炉管和管道清洁。每使用三个月或半年，导热油的粘度、闪点、酸值和残炭四个指标应跟踪分析。当两个指标超过规定的限值时，应考虑添加一些新油或更换所有油。

4、制冷制热循环恒温器的导热油在传热过程中的焦点由热氧化反应和热聚合反应两种反应方式共同形成。导热油的结焦会导致加热系统传热系数降低、烟气温度升高、能耗增加的问题，严重时会导致加热炉着火和操作人员受伤等事故。

5、为了减慢结焦的形成，选择热稳定性好的精制基础油和高温抗氧和防垢添加剂等制成的导热油。

6、选择使用温度高、检查合格的产品。在加热系统的合理设计和安装中，应规范加热系统的日常操作，定期检查导热油的粘度、闪点、酸值、残炭等性能指标，观察其变化趋势。