

平板硫化机 平板制样设备

产品名称	平板硫化机 平板制样设备
公司名称	承德市万吉仪器仪表制造有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:万吉 产地:河北 电源:380
公司地址	河北省承德技术产业开发区卸甲营工业园
联系电话	0314-2266829 19062133869

产品详情

QLB-50/PQ 平板硫化机

一、用途及特点

50吨压力成型机是一种较先进的压力成型设备，适用于各种橡胶产品的硫化，胶木和塑料制品的压制，本机具有结构紧凑、操作方便等优点。符合标准：HG/T 3034-1999

本机具有以下特点：

- 1、电加热采用TED-2301温度指示调节仪控制和显示热板温度，具有控温精度高、温度显示直观，调节方便。
- 2、采用低压大流量齿泵和高压小流量齿轮泵并联供油的方式，既保证热板快速上升又节约了电能。
- 3、采用自动补压装置，保证了制品的质量稳定性。

二、技术参数

- 1、锁模压力：0.5MN(50T)
- 2、液压系统压力：16.5Mpa

- 3、柱塞行程：280mm
- 4、柱塞上升速度：16.5mm/s
- 5、热板尺寸400 × 400mm
- 6、热板块数：2块
- 7、热板间距离：75mm
- 8、电加热总功率：7.2Kw
- 9、工作温度：300
- 10、净重：约1300Kg
- 11、电动机功率：1.5Kw、1440r/min
- 12、外形尺寸：150 × 550 × 1420mm

三、结构和原理

主机由机身、油泵、控制阀、电气控制等四大部件组成。

1、机身部件由上机座、下机座、油箱、热板、油缸、柱塞等组成，四根立柱承受50T拉力，兼作热板升降的导轨。

2、油泵部件：低压齿轮泵和高压齿轮泵由一只电动机带动，各自通过单向阀向油缸供油。

3、控制阀部件由装在液压站上的手动放油阀和YX-150电接点压力表组成，控制热板的上升下降等动作。