

信息砼泵管内壁淬火机价格 砼泵管内壁淬火机报价

产品名称	信息砼泵管内壁淬火机价格 砼泵管内壁淬火机报价
公司名称	郑州英福伦电气有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	郑州高新技术开发区梧桐街16号
联系电话	0371-67991628 13733865367

产品详情

【供应信息】砼泵管内壁淬火机价格 砼泵管内壁淬火机报价 郑州英福伦电气有限公司王经理：137 3386 5367是专业生产冷拔钢管轧头机、砼泵管内壁淬火机等加热设备的厂家，专业供应冷拔钢管轧头机、砼泵管内壁淬火机目前已开发研制成YFL-16、YFL-26、YFL-50、YFL-60、YFL-80、YFL-100、YFL-120、YFL160等系列产品。并有闭式软水冷却系统，数控立式、卧式淬火机床与之配套。砼泵管内壁淬火机砼泵管，混凝土输送泵管道的简称，因混凝土简称砼，故常称作砼泵管。砼泵管是由特殊材质的钢管，砼泵管内壁淬火机淬火采用低损耗、高绝缘同轴结构感应器。砼泵管内壁淬火机要进行淬火砼管要有两个运动：1、第一个是旋转：目的是淬火均匀、诸如感应器两极对接处和感应器周围略有区别，顶部喷水后，水立即就淌下来。而下部总是浸泡在水中，这一切因素均由旋转来解决。2、砼管沿轴线前进和后退。前进是为了淬火，另外，砼泵管和水平成5°左右夹角，保证水顺利排出，管内无积水，保证淬火硬层的均匀。主要特点：

- 1、设备频率可根据用户所加工工件要求，一般为25-35KHZ，淬硬层深1.5-1.8mm，淬硬度符合要求。
- 2、速度比中频快1/3，无可控硅中频的啸叫噪声，变形小。
- 3、感应器做工精细，专门用于砼泵管内壁淬火的同轴水冷感应器。
- 4、采用国际先进器件IGBT，不用老式可控硅，效率比老式可控硅中频提高30%-40%，节电30%-40%。金刚石刀头的焊接，硬质合金锯片、机械加工用硬质合金刀具的焊接，如金刚石刀具、钻具、车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刃具的焊接；标准件、螺栓的热墩，如高强度螺栓、螺帽等；五金工具、手工工具的热处理，如钳子、扳手、旋具、锤子、斧头；各种汽车配件、摩托车配件的高频淬火处理，如：曲轴、连杆、活塞销、曲柄销、链轮、凸轮轴、气门、各种摇臂、摇臂轴；变速箱内各种齿轮、花键轴、传支半轴、各种小轴、各种拨叉等高频淬火的处理；金属零件的热处理，如各种齿轮、链轮、各种轴、花键轴、销等的高频淬火处理；机床行业的机床床面导轨的淬火处理等。异形钢管冷拔轧头加热机|异形钢管冷拔轧头电加热机 此设备在、退火、淬火、透热等工艺处理都应用广泛，覆盖汽车、摩托车零部件、钢铁、钢管、铁路钢轨、航空航天、兵工制造、机械制造、电器制造及特种金属加工等行业，用于热模锻前透热，工件表面及局部淬火、退火，电机、电器及阀门的铜焊、钎焊，钨、钼和铜钨的烧结及金、银等金属的熔炼等。