

数控铣机床三菱M64系统，伺服异警

产品名称	数控铣机床三菱M64系统，伺服异警
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

数控铣机床三菱M64系统，一开机稍微运行一下就是伺服异警NR0052。X和Y轴电流过大，X和Y电流是345。怎么回事？谁能知道这是什么故障？维修人员说是伺服电机和伺服放大器故障的可能性*大，可是伺服电机都检查过了，没有故障，伺服放大器也维修了，可是拿回来还是故障依旧。机床里面的线路也用三相表检测了，数据正常！三菱m64数控技术支持

。伺服驱动器故障：有无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏、报错。屏无显示，屏幕不亮，黑屏，蓝屏，花屏等。常州三菱m64数控技术支持,电动机交流变频调速技术是当今节电、工艺流程以产品和，推动技术进步的一种主要手段要求控制具有-的动态，静态性能由于被控对象的千差万别，性能指标要求的各不相同，变频器的选择及配置远不如上述所列几种在使用要求不太高的情况下，用plc实现异步电动机的变频调速，不但技术上可行，而且成本低廉，也易于推广变频器说明书,变频器故障代码,变频器故障,请来电。