

北京西门子电源模块中国供应商

产品名称	北京西门子电源模块中国供应商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:开关电源 稳压电源 SITOP电源 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	13564949816 13564949816

产品详情

北京西门子电源模块中国供应商

综合以上的自动化企业推出的产品、系统和解决方案，我们不难看出，从理念到产品，再到系统和解决方案，自动化供应商们已经将制造业信息化产品、服务、解决方案应用的更广泛、更细致，也更完善。可以预见的是，在未来，自动化企业们还将会推出更多、更完美的软、硬件产品及服务，助理制造业发展，并定会以更先进的技术有效地推动制造业信息化大发展。如何解决变频器容量问题由于变频器的开关器件是大功率的晶体管，其过流能力比晶闸管小，所以其容量选择正确与否直接与其使用安全有关。

与电动机的功率和负载相匹配。相同容量的变频器驱动电动机的能力因电动机所带负载性质的不同而不同，相同功率的电动机，因负载性质不同所需的变频器的容量也不相同

。其中平方转矩负载(风机)所需的变频器的容量较恒转矩负载的低。通常情况下变频器已直接地给出了适合驱动电动机的额定功率或其视在功率，在化工行业对于风机、水泵这类

平方转矩负载，可按电动机功率来选择相应的三菱变频器。而在下列情况下还必须增大变频器的容量：

电动机短时间起动机机械惯量较大的负载；

要求电动机频繁进行加、减速；

在希望的加减速时间内，电机Z大电流大于变频器的过载容量(当I_{min}内达1.5倍额定电流时)。上述情况下不能简单地按电动机功率来选配变频器。

轻载的电动机不可随意配小容量变频器。电动机大马拉小车，功率输出不足，电动机虽然允许配接比电动机标称功率略小的变频器，但是电动机的容量越大，其电感越小，由

谐波引起的脉动电流分量将增大。所以当异步电动机的负荷较小希望采用容量小一点的变频器时，一方面要考虑到大容量电动机的空载电流较大，一旦加载后总的负荷电流是否超北京西门子电源模块中国供应商

过变频器的额定电流，另一方面就是必须注意到上述脉动电流将会增大的情况。

变频器V/f图形的正确选定。对于50Hz，380V的交流异步电动机，在实际运行当中应按实际需要和电动机允许的工作范围去选择合适的V/f图形。在化工行业，变频器主要用于

泵类的调速，因此，选择V/f图形时，通常应满足在额定电压在380V时，输出频率和最大输出频率均为50Hz这一条件。我厂泵机调速用变频器V/f图形的选定就根据上述原则来选的。

转矩提升曲线的选择。转矩提升可以有效地提高电动机的输出转矩。该曲线选得过小会使电动机输出转矩不足，启动困难；选得过大，电动机磁通饱和损耗相应增加，电机温升

提高也不利于节能。因此，在选择转矩提升曲线时，我们应根据负载的性质来选择变频器应用中常见问题及处理附故障代码A:过电流保护的對象主要指带有突变性质的、电流的峰值超过了变频器的容许值的情形。过电流的原因有：

1工作中过电流，即拖动系统在工作过程中出现过电流，其原因大致来自以下几方面：

电动机遇到冲击负载，或传动机构出现“卡住”现象，引起电动机电流的突然增加；

变频器的输出侧短路，如输出端到电动机之间的连接线发生相互短路，或电动机内部发生短路等；

变频器自身工作的不正常，如逆变桥中同一桥臂的两个逆变器件在不断交替的工作过程中出现异常。如由于环境温度过高或逆变器件本身老化等原因，使逆变器件的参数发生变化，导致在交替过程中，一个器件已经导通，而另一个器件却还未来得及关断，引起同一个桥臂的上、下两个器件的“直通”，使直流电压的正、负极间处于短路状态。北京西门子电源模块中国供应商

2升速时过电流，当负载的惯性较大，而升速时间又设定得太短时，意味着在升速过程中，变频器的工作效率上升太快，电动机的同步转速迅速上升，而电动机转子的转速因负载惯性较大而跟不上去，结果是升速电流太大。

3降速中的过电流，当负载的惯性较大，而降速时间设定得太短时，同步转速迅速下降，而电动机转子因负载的惯性大，仍维持较高的转速，这时转子绕组切割磁力线的速度太大而产生过电流。处理方法如下：

1启动时一升速就跳闸，这是过电流十分严重的现象，主要检查：工作机械有没有卡住；负载侧是否短路，用兆欧表检查对地是否短路；变频器功率模块有没有损坏；电动机的启动转矩过小，拖动系统转不起来。

2启动时不马上跳闸，而在运行过程中跳闸，主要检查：加减速时间设定太短，加长加减速时间；转矩补偿（U/F比）设定太大，引起低频时空载电流过大；电子热继电器整定不当，动作电流设定得太小，引起变频器误动作。

PLC的日常维护和保养比较简单，主要是更换保险丝和锂电池，基本没有其它易损元器件。由于存放用户程序的随机存储器（RAM）、计数器和具有保持功能的辅助继电器等均用锂电池保护，锂电池的寿命大约为5年，当锂电池的电压逐渐降低到一定程度时，PLC基本单元上电池电压跌落到指示灯亮，提示用户注意有锂电池所支持的程序还可保留一周左右，**更换电池，这是日常维护的主要内容。北京西门子电

调换锂电池的步骤为：

在拆装前，应先让PLC通电15秒以上（这样可使作为存储器备用电源的电容器充电，在锂电池断开后，该电容可对PLC做短暂供电，以保护RAM中的信息不丢失）；

断开PLC的交流电源；

打开基本单元的电池盖板；

取下旧电池，装上新电池；

盖上电池盖板。

注意更换电池时间要尽量短，一般不允许*过3分钟。如果时间过长，RAM中的程序将消失。

此外,应注意更换保险丝时要采用*型号的产品。

I/O模块的更换

若需替换一个模块，用户应确认被安装的模块是同类型。有些I/O系统允许带电更换模块，而有些则需切断电源。若替换后可解决问题，但在—相对较短时间后又发生故障，那么用户应检查能产生电压的感性负载，也许需要从外部抑制其电流尖峰。如果保险丝在更换后易被烧断，则有可能是模块的输出电流*限，或输出设备被短路。北京西门子电源模块中国供应商

PLC的故障诊断是一个十分重要的问题，是*PLC控制系统正常、**运行的关键。本文对常用的故障诊断方法进行了探讨。在实际工作过程中，应充分考虑到对PLC的各种不利因素，定期进行检查和日常维护，以*PLC控制系统安全、**地运行。