

# 工业氧气检测报警器工业氧气检测报警器-逸云天

产品名称	工业氧气检测报警器工业氧气检测报警器-逸云天
公司名称	深圳市逸云天电子有限公司
价格	3.00/台
规格参数	
公司地址	深圳深圳市南山区高新中四道阳光海景A-30C
联系电话	86-075526991270 13480931872

## 产品详情

MIC-500-O2-I-A工业级氧气检测报警仪应用于强酸、强碱等气体成分复杂、潮湿环境的氧气检测及缺氧、过氧报警，可以精确进行氧气含量检测，采用进口工业氧气传感器，具有信号稳定，灵敏度及精度高等优点，3线制隔爆接线方式适用于各种危险场所。工业氧气检测报警器产品特性：

防爆设计，快速，可信，稳定，测量结果不受湿度影响

4-20mA标准信号输出、继电器开关量输出、现场声光报警。

工业氧气检测报警器技术参数：检测气体：空气中的氧气（O<sub>2</sub>）测量范围：0~30% Vol、0~100% Vol

分辨率：0.01% 工作方式：固定式连续工作，扩散式、管道式、流通式、泵吸式可选

安装方式：管道式、壁挂式 检测误差：±3%（F.S）响应时间：30S

输出信号：电流信号输出4~20mA、继电器输出

报警方式：2路无源节点信号输出，报警点可设置工作环境：-20 ~ 50（特殊要求：-40 ~ 70）

相对湿度：90%RH工作电压：12~30V（DC）传感器寿命：3年防爆形式：探头变送器及传感器均为隔爆型

防爆等级：Exd CT6连接电缆：三芯电缆（单根线径 1.5mm）；建议选用屏蔽电缆连线距离：1000

m防护等级：IP65外形尺寸：183×143×107mm重量：1.5Kg