厨房用铲子刀叉勺KFDA检测要求

产品名称	厨房用铲子刀叉勺KFDA检测要求
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	报告:食品接触材料检测报告 测试依据法规:食品用器具、容器、包装的标准 与规范(韩国食品药品安全部)(2021) 报告用途:质量控制、出口韩国通关
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

韩国食品接触材料同日本相似,每种树脂都需要同时符合合成树脂的通用要求和该树脂的专门要求。《 韩国食品卫生法》是食品安全的基本法,其中第三章规定了食品、容器和包装材料的通用要求,并规定 由食品药品管理厅负责制定食品包装材料、容器的标准和规范。.

在韩国,食品接触材料和制品受《食品卫生法》(该法)的管控。

该法第8条禁止在食品接触,容器及包装中存在或使用有毒/有害化学物质,这些物质可能危害人类健康。 该法还指示食品药品安全部(MFDA)为这些食品接触材料和制品制定标准和规范。.

在韩国,食品接触材料及制品受《食品卫生法》的管控,由韩国食品药品管理局,Korea Food and Drug Administration (KFDA)对食品接触材料进行管控。在该标准中,提出了包括塑料、玻璃纸、橡胶、纸和纸板、金属、木材、玻璃、陶瓷以及搪瓷等食品接触材料的管控要求。另外该法第3章禁止在食品、容器和包装中存在或使用可能危害人类健康的有毒/有害化学物质,并指示食品和药品安全部(MFDS)为此制定标准和规范。

- .《韩国食品卫生法》中提出了对食品包装、容器以及设备的通用要求:
- (1) 食品包装、容器以及设备的外型、构造等不能导致食品易受到外界污染;
- (2) 生产食品包装、容器以及设备的过程中不能使用锡焊工艺;
- (3)生产食品的设备不能使用金属(包括铁、铝、铂、钛、不锈钢)电极传送电流至食品;
- (4)铜或铜合金的食品包装、容器以及设备接触食品的表面需覆有镀层或者其他有机涂层; (5)禁止使用未经《韩国食品卫生法》许可的着色剂生产食品包装、容器以及设备,但用于玻璃、陶瓷、搪瓷等制品釉下彩等不会接触到食品的着色剂除外;
- (6)用于食品包装、容器以及设备表面上的油墨需经风干固化,直接接触食品的表面不能印有油墨:
- (7)生产食品包装、容器以及设备时禁止使用DEHP; (8)生产塑料食品包装时禁止使用DEHA;
- (9) 成产奶瓶时,禁止使用DBP以及BBP。.KFDA认证的范围包括:
- 餐具出口认证(杯,盘,碗,刀,叉,勺,饭盒,一次性餐具,茶具,咖啡具等)

厨具出口认证(铲子,开瓶器,打蛋器,砧板,水果刀,厨用刀剪,刨子,搅拌机等)

炊具出口认证(压力锅,面包机,炒锅,蒸笼,汤锅,火锅,电灶具,其他炊具灶具等)小家电出口认证(煮蛋器,榨汁机,豆浆机,,电热壶电热杯,微波炉,烤箱,饮水机,电饭锅,等)保温容器出口认证(热水瓶,保温杯,保温壶,保温瓶,保温桶等)等食品级测试.测试依据食品用、容器、包装的标准与规范(韩国食品药品安全部)(2021) Standards and Specifications for Food Utensils, Containers and Packages(MFDS)(2021). 我们总部实验室是国家食品接触材料测试重点实验室,也是韩国食品药品监督管理局(KFDA)认可实验室,出具的报告能用于出口韩国通关。有食品接触材料及产品出口韩国的公司有检测需求可以与我们联系。联系人:邹工

韩国KFDA全称为:韩国食品药品管理局。 KFDA其监管机构又分为:韩国卫生福利部(MHW),简称卫生部,主要负责管食品、药品、化妆品和器械的管理,是*主要的卫生部门。依照《器械法》,韩国卫生福利部下属韩国卫生福利部下属的食品药品安全部(MFDS)负责对器械的监管工作。

韩国器械法把器械分为4类(、、、、、),这种分类方法与欧盟对器械的分类方法非常相似。

类:几乎没有潜在危险的器械; 类:具有低潜在危险的器械; 类:具有中度潜在危险的器械; 类:高风险的器械。 器械分类依据:危险程度、与的接触面积和接触时间、产品的安全性和有效性。 PET的突出特点是透明度高,耐水也耐油,就是不怎么耐热,这一点应该很多人都深有体会,用矿泉水瓶接收饮水机的热水时瓶子就开始变形了,那温度也就85度左右。不过通常8摄氏度以下PET还是可以扛得住,所以1号塑料在生活中普遍使用也就不奇怪了。提到PET还得补充一件事,那就是对二甲苯PX,这个给很多城市惹来麻烦的化学品,它便是生产PET的重要原料,而且也是其他很多重要消费品的原料,现代工业中它的地位与、丙烯差不多。 SPU:技术是在聚氨酯反应注射成型(RI)技术的基础上发展起来的,结合了聚脲树脂的反应特性和RIM技术的快速混合、快速成型的特点,可以进行施工现场各类大面积形状复杂的表面涂层处理。采用这种工艺技术,基于聚脲树脂的反应特点,通过调整反应体系中材料的配比得到不同性能和不同固化时间涂层,不同柔性、韧性到硬度较大的各类耐冲击磨损涂层,其固化时间可以调节,从几秒到很长时间。 SPU:喷涂的聚脲弹性体涂层的主要性能特点如下1)不含催化剂,可以实现所需要的快速固化时间;可在任意曲面、斜面及垂直面上喷涂成型,不产生流挂现象,可在58左右达到凝胶(一般在3~58左右),1min即可达到步行强度,对水分和湿气不敏感,施工时不受环境温度、湿度的影响,可以在潮湿环境和接口上固化而不影响其性能,在-28 左右施工不影响其施用性。