

厨房用铲子刀叉勺KFDA检测要求

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 厨房用铲子刀叉勺KFDA检测要求 |
| 公司名称 | 广东杰信检验认证有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 报告:食品接触材料检测报告 测试依据法规:食品用器具、容器、包装的标准与规范(韩国食品药品安全部)(2021) 报告用途:质量控制、出口韩国通关 |
| 公司地址 | 广州市天河区中山大道建工路19号2楼 |
| 联系电话 | 13760668881 13760668881 |

产品详情

韩国食品接触材料同日本相似，每种树脂都需要同时符合合成树脂的通用要求和该树脂的专门要求。《韩国食品卫生法》是食品安全的基本法，其中第三章规定了食品、容器和包装材料的通用要求，并规定由食品药品管理厅负责制定食品包装材料、容器的标准和规范。

在韩国，食品接触材料和制品受《食品卫生法》（该法）的管控。该法第8条禁止在食品接触，容器及包装中存在或使用有毒/有害化学物质，这些物质可能危害人类健康。该法还指示食品药品安全部（MFDA）为这些食品接触材料和制品制定标准和规范。

在韩国，食品接触材料及制品受《食品卫生法》的管控，由韩国食品药品管理局，Korea Food and Drug Administration (KFDA)对食品接触材料进行管控。在该标准中，提出了包括塑料、玻璃纸、橡胶、纸和纸板、金属、木材、玻璃、陶瓷以及搪瓷等食品接触材料的管控要求。另外该法第3章禁止在食品、容器和包装中存在或使用可能危害人类健康的有毒/有害化学物质，并指示食品和药品安全部（MFDS）为此制定标准和规范。

《韩国食品卫生法》中提出了对食品包装、容器以及设备的通用要求：

- （1）食品包装、容器以及设备的外型、构造等不能导致食品易受到外界污染；
- （2）生产食品包装、容器以及设备的过程中不能使用锡焊工艺；
- （3）生产食品的设备不能使用金属（包括铁、铝、铂、钛、不锈钢）电极传送电流至食品；
- （4）铜或铜合金的食品包装、容器及设备接触食品的表面需覆有镀层或者其他有机涂层；（5）禁止使用未经《韩国食品卫生法》许可的着色剂生产食品包装、容器及设备，但用于玻璃、陶瓷、搪瓷等制品釉下彩等不会接触到食品的着色剂除外；
- （6）用于食品包装、容器及设备表面上的油墨需经风干固化，直接接触食品的表面不能印有油墨；
- （7）生产食品包装、容器及设备时禁止使用DEHP；（8）生产塑料食品包装时禁止使用DEHA；
- （9）成产奶瓶时，禁止使用DBP以及BBP。KFDA认证的范围包括：
餐具出口认证（杯，盘，碗，刀，叉，勺，饭盒，一次性餐具，茶具，咖啡具等）
厨具出口认证（铲子，开瓶器，打蛋器，砧板，水果刀，厨用刀剪，刨子，搅拌机等）

炊具出口认证（压力锅，面包机，炒锅，蒸笼，汤锅，火锅，电灶具，其他炊具灶具等）
小家电出口认证（煮蛋器，榨汁机，豆浆机，电热壶电热杯，微波炉，烤箱，饮水机，电饭锅，等）
保温容器出口认证（热水瓶，保温杯，保温壶，保温瓶，保温桶等）等食品级测试。测试依据
食品用、容器、包装的标准与规范(韩国食品药品安全部)(2021) Standards and Specifications for Food
Utensils, Containers and Packages(MFDS)(2021)。我们总部实验室是国家食品接触材料测试重点实验室，也
是韩国食品药品监督管理局(KFDA)认可实验室，出具的报告能用于出口韩国通关。有食品接触材料及产
品出口韩国的公司有检测需求可以与我们的联系。 联系人：邹工

韩国KFDA全称为：韩国食品药品管理局。KFDA其监管机构又分为：韩国卫生福利部（MHW），简称
卫生部，主要负责管食品、药品、化妆品和器械的管理，是*主要的卫生部门。依照《器械法》，韩国卫
生福利部下属韩国卫生福利部下属的食品药品安全部（MFDS）负责对器械的监管工作。

韩国器械法把器械分为4类（ 、 、 、 ），这种分类方法与欧盟对器械的分类方法非常相似。

类：几乎没有潜在危险的器械； 类：具有低潜在危险的器械； 类：具有中度潜在危险的器械；

类：高风险的器械。器械分类依据：危险程度、与的接触面积和接触时间、产品的安全性和有效性。

PET的突出特点是透明度高，耐水也耐油，就是不怎么耐热，这一点应该很多人都深有体会，用矿泉水
瓶接收饮水机的热水时瓶子就开始变形了，那温度也就85度左右。不过通常8摄氏度以下PET还是可以扛
得住，所以1号塑料在生活中普遍使用也就不奇怪了。提到PET还得补充一件事，那就是对二甲苯PX，这
个给很多城市惹来麻烦的化学品，它便是生产PET的重要原料，而且也是其他很多重要消费品的原料，
现代工业中它的地位与、丙烯差不多。SPU：技术是在聚氨酯反应注射成型(RI)技术的基础上发展起来
的，结合了聚脲树脂的反应特性和RIM技术的快速混合、快速成型的特点，可以进行施工现场各类大面
积形状复杂的表面涂层处理。采用这种工艺技术，基于聚脲树脂的反应特点，通过调整反应体系中材料
的配比得到不同性能和不同固化时间涂层，不同柔性、韧性到硬度较大的各类耐冲击磨损涂层，其固化
时间可以调节，从几秒到很长时间。SPU：喷涂的聚脲弹性体涂层的主要性能特点如下1)不含催化剂，
可以实现所需要的快速固化时间；可在任意曲面、斜面及垂直面上喷涂成型，不产生流挂现象，可在5s
左右达到凝胶(一般在3~5s左右)，1min即可达到步行强度，对水分和湿气不敏感，施工时不受环境温度
、湿度的影响，可以在潮湿环境和接口上固化而不影响其性能，在-28 左右施工不影响其施用性。