

# 浙江南都电瓶6-FM-65B/12V65AH日常维护注意事项

产品名称	浙江南都电瓶6-FM-65B/12V65AH日常维护注意事项
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:南都蓄电池 型号:6-FM-65B 产地:浙江
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

## 产品详情

浙江南都电瓶6-FM-65B/12V65AH是一款高品质的蓄电池，适用于多种风力发电储能系统和其他领域，具有优异的电池特点和稳定的性能表现，在维护保养方面也需要注意一些事项，下面我们一起来详细了解一下。南都蓄电池是国内\*\*的电池品牌，产品具有良好的品质和稳定的性能，受到了广泛的认可和好评。6-FM-65B是其重要型号之一，具有12V65AH的电池容量，适用于多种应用场景，如UPS电源、太阳能、风力发电储能等。首先，这款电池的产地是浙江，浙江作为我国电子电器产业的集聚地，具有先进的制造技术和成熟的生产线，保证了南都电瓶的品质和可靠性。其次，在使用过程中需要注意一些维护保养事项。首先要定期检查电池表面的污垢和腐蚀情况，及时清除，防止污垢和腐蚀物对电池产生影响。其次，要保持电池的电液位，防止电池老化和效率下降，同时要确保连接线路的连接牢固，防止接触不良导致电流不稳定等问题。\*后，这款电池有着独特的电池特点，具有高能量密度、长循环寿命、低自放电率等优点，在风力发电储能等领域具有广泛的应用前景。值得一提的是，南都电瓶采用了环保、安全的材料和技术，无铅、无汞、无镉等有害物质，符合国际环保要求。总之，浙江南都电瓶6-FM-65B/12V65AH是一款高品质、稳定可靠的蓄电池，具有独特的电池特点，适用于多种领域和应用场景。在维护保养方面需要注意一些事项，定期维护可以延长电池的使用寿命，保证风力发电储能等系统稳定运行。

### 绝缘垫

数据中心安装绝缘垫是Z简单有效地防止高功率铅酸蓄电池短路的一种方法,其一般放置在电池和电池架承重梁的中间,通过在电池底部增加绝缘垫的方法,使电池漏液产生的电解液堆积于绝缘垫上,而不是电池架上,防止电池漏液流出的腐蚀性液体与电池底部的金属架间导通引起电气短路,安装示意图如图1所示。

该措施实施方便,对于立式安装的电池具有一定作用,但也有局限性:一是若电池漏液量大,绝缘垫也不能完全承接所有液体,液体流到下层架子或电池上,造成架子腐蚀以及电气短路;二是电池为卧式安装时,由于绝

缘垫只覆盖电池部分面积,无法覆盖到电池盖与极柱范围,电池漏液产生的酸液滴漏到下层电池及电池架上,造成架子腐蚀以及电气短路;三是绝缘垫整张铺设,不利于上下层电池间散热。

绝缘垫目前有阻燃橡胶垫和环氧树脂板两种材料。阻燃橡胶垫材质为橡胶,材质中添加阻燃剂达到阻燃的效果,橡胶垫因其具有高弹性,所以其抗震性能特别好;橡胶绝缘垫表面阻力大,安装困难,散热性能差,但价格比较便宜。

环氧树脂垫采用的材质为环氧板,又称玻璃纤维布,是用环氧树脂粘合而成加温\*\*\*,在中温下机械性能高,在高湿下电气\*\*\*,用来防止电池漏液引起的电气短路,效果十分\*\*\*。相对而言,环氧绝缘板表面光滑,安装方便,但是价格比橡胶垫贵。

## 绝缘护套

在电池抗震铁架每层铁架构件(承重梁)与电池壳体接触部分上衬以塑料绝缘护套,将金属承重梁全包裹,如图2所示,其作用就是将电池与金属电池架之间隔开,防止漏下的腐蚀性液体将电池与架间导通,发生电气短路。绝缘护套也可以叫做U型卡槽或承重梁护套,一般设计成U形卡在电池承重梁上。材质选阻燃PVC、ABS或PP等塑料材质,光滑、\*\*\*、抗压力好,安装方便。且不影响电池上下层通风散热。缺点是不能承接液体,液体量大大会流到下层电池上产生腐蚀。绝缘护套需要根据承重梁形状\*\*\*定制开塑料模具。

## 防漏液托盘

为避免电池漏出的腐蚀性液体影响其它架或电池,在电池底部设计一托盘,将整个电池完全托住,其长宽尺寸比电池长宽稍大些,电池漏出的酸液能随着电池槽体流入防漏液托盘内;托盘厚度设计要有一定的强度以承受电池重量;托盘内底部设计导流筋条,使电解液向托盘四处扩散,避免一处电解液沉积过多,使电池长期浸泡在电解液中;托盘材料采用阻燃ABS或其它阻燃塑料材料,\*\*\*托盘的阻燃性能,可以一定程度上阻止电池因电气短路引发的燃烧。缺点是针对每个型号电池要\*\*\*定制塑料模具。

安全性能好》贫液式设计,电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附,电池内部无自由流动的电解液,在正常使用情况下无电解液漏出,侧倒90度安装也可正常使用。》阀控密封式结构,当电池内气压偶尔偏高时,可通过安全阀的自动开启,泄掉压力,保证安全,内部产生可燃爆性气体聚集少,达不到燃爆浓度,防爆性能好。免维护性能》利用阴极吸收式密封免维护原理,气体密封复合效率超过95%,正常使用情况下失水极少,电池无需定期补液维护。绿色环保》正常充电下无酸雾,不污染机房环境、不腐蚀机房设备。自放电小》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金,在20 的干爽环境中放置半年,无需补电即可投入正常使用。适用环境温度广》-10 ~ 45 可平稳运行。耐大电流性能好》紧装配工艺,内阻小,可进行3倍容量的放电电流放电3分钟( 24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压)或6倍容量的放电电流放电5秒,电池无异常。

寿命长》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺, NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年( 38Ah)。

电池组一致性好》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性,确保在投入使用后长期

的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；总装前再逐片极板称重分级（38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；定量注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组

## 蓄电池产品特点

- 1、采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。
- 2、采用设计，电池在使用过程中电液量几乎不会减少，使用寿命期间完全无需加水。
- 3、采用的板栅合金、使用寿命长。
- 4、全部采用高纯原材料，电池自放电极小。
- 5、采用气体再化合技术，电池具有极高的密封反应效率，无酸雾析出，安全环保，。
- 6、采用设计和高可靠的密封技术，确保电池密封，使用安全、可靠。

## 密封性

采用电池槽盖、极柱双重密封设计，防止漏酸，可靠的安全阀可防止外部空气和尘埃进入电池内部。

## 免维护

H<sub>2</sub>O再生能力强，密封反应，吸附式玻璃纤维棉技术使气体符合达99%，使电解液具有免维护功能，因此电池在整个使用过程中无需或补酸维护。

正常使用下无电解液漏出,电池外壳无膨胀及破裂现象，要求选择蓄电池电压必须与逆变器直流输入电压一致。例如，12V逆变器必须选择12V蓄电池。电池内部装有特制安全阀和防暴装置，能有效隔离外部火花，不会引起电池内部发生爆炸，使电池在整个使用过程中更加。

## 长寿命设计

通过计算机设计的钙铅锡等多元合金板栅，ABS材料外壳，高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防止活物质脱落,提高电池使用寿命，增多酸量设计，确保电池不会因电解液枯竭而导致电池使用寿命缩短。

1.无需；2.使用寿命长，可达10年；3.端子采用镶嵌式铜端子，内阻小输出功率高；4.完全密封（不渗漏液体，无酸性气体溢出）；5.自放电小；6.运输方便

免维护（使用过程无需补充水），使用寿命可达10年，内阻小，输出功率高，完全密封（不渗漏液体，无酸性气体溢出），自放电小，可任意方向使用，运输方便

船舶设备，有线电视，设备，紧急照明系统，备用电力电源，大型UPS和计算机备用电源 发电站，电动轮椅，高尔夫车，电动叉车，铁路系统，发电站，电力系统。

1、正极板：的Pb。使电池在具有更长循环寿命的同时，可承受高速率放电，提高了能量密度和改善了深度放电后电池的恢复性能；

2、极极保护套：根据密封电池板伸长(Grow—th)的特点，华达采取了预防措施，消除了电池在使用寿命期内因正极板牛长而造成正负极板短路的可能，保证了GFM电池使用寿命。