

镜面胶辊 胶辊 耐压防锈|忠涵

产品名称	镜面胶辊 胶辊 耐压防锈 忠涵
公司名称	安徽忠涵辊业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市肥西县上派工业园云霄路合肥四开变压器内2号厂房
联系电话	18297926999 18297926999

产品详情

为了确保水辊、墨辊之间的压力，须采用轧墨杠宽度的方法，主要包括以下几点。在干净的胶辊上均匀添加适量的黄墨，然后运转机器，使油墨均匀地分布在墨辊表面。点动印刷机，查看压杠宽度，值得注意的是每次查看压杠宽度前，要使印刷机静止20秒左右，再点动印刷机，就可再次得到清晰的压杠。应优先调节靠版墨辊和串墨辊之间的压力，再调节靠版墨辊和印版的接触压力，然后再分别调节其他串墨辊之间的压力。

根据生产经验，保养胶辊时应注意以下几个方面的问题。检查印刷胶辊两头的轴承是否活动自如，状况是否良好，胶辊，如有松动或磨损，要及时更换，以免造成更大的危害。对印刷胶辊表面进行擦洗，去除墨皮、墨渣等杂质。查看印刷胶辊表面的橡胶是否良好，耐高温胶辊，特别是靠版胶辊一定要选好的，对于表层剥落、麻眼较多的印刷胶辊要及时重新打磨或浇铸。

胶辊是有金属芯和表皮弹性橡胶层制作而成。目前一般在造纸、印刷、印染、打字等很多行业看到胶辊的应用。这次介绍下胶辊常见问题原因及处理。胶辊有砂眼、杂志、气孔、凹陷。胶辊胶料杂志过滤不净，胶层过后搭接厚气体排不出等造成。轻微的可以先把胶辊损坏处挖成凹形，处理界面厚涂抹热硫化黏合剂和混炼胶高温硫化成型，带冷却后车床打磨即可。严重的返工重新做。

镜面胶辊-胶辊-耐压防锈I忠涵(查看)由安徽忠涵辊业科技有限公司提供。安徽忠涵辊业科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！