

立膜造粒机生产厂家 重庆立膜造粒机 湘弘机械设备

产品名称	立膜造粒机生产厂家 重庆立膜造粒机 湘弘机械设备
公司名称	荥阳市湘弘机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州荥阳市工业开发园区
联系电话	15537129333

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：荥阳市湘弘机械设备有限公司

立膜造粒机与生物质颗粒机结合使用

河南郑州湘弘机械设备公司制造立膜造粒机与生物质颗粒机该机吸取国内外制粒机之精华，“压轮”采用高合金耐磨材料精制而成，具有设计、结构合理、降能、寿命长等特点；是我单位精心研制的定型产品，填补了国家环模制粒垂直进料的空白，达到了水平。该产品适合压制难粘合，成型难的物料。如：稻壳、葵花籽壳、花生壳等各种瓜果壳；树枝、树杆、树皮等各种木材下脚料；各种农作物秸秆；橡胶、水泥、灰渣等各种化工原料。

环膜饲料颗粒机与生物质颗粒机应用于饲料厂、木材加工厂、燃料厂、肥料厂、化工厂等，是投资小、效果快、的压缩致密成型设备。

立膜造粒机与生物质颗粒机产品特点：

- 1、离心，压力大，适于难压物料。
- 2、磨损率低，压轮模盘寿命长。
- 3、物料适应性强。

环膜饲料颗粒机与生物质颗粒机磨盘使用寿命长：该模具采用特种钢特殊加工工艺研制而成。

环膜饲料颗粒机与生物质颗粒机性能比和：在同类设备的基础上，提高了该机的科技含量和功能。

型立膜造粒机的性能特点

河南郑州湘弘机械设备公司制造型立膜造粒机全部选用大厂钢材，一体化锻造成型；均匀的炉温，合适的加热时间保证环模的锻件质量；意大利全进口数控自动打孔机床，保证环模模孔分度均匀，模孔间壁厚均匀；先进的真空热处理工艺，避免模孔的氧化，有效保证模孔的光洁度，使模孔内壁光滑似镜面，保证出粒品相好；用户初次安装立膜造粒机就可以直接生产，大大省去洗模时间，出粒过程更加顺畅，成产效率大幅提高。

河南郑州湘弘机械设备公司制造全新立膜造粒机调试前要检查所用的蒸汽管道系统是否具有良好的减压功能及疏水功能,以保证制粒时所需的干燥饱和的调质蒸汽,并能保证减压阀后始终有的蒸汽，立膜造粒机开动制粒机前应调节压辊与环模之间距离,一般为转动环模时压辊似转非转(即压辊与环模间距为0.1~0.4MM效果佳),千万不能使环模与压辊间距调得过小,导致直接摩擦,这样不但会加快环模与压辊的磨损,而且会降低生产时的单位产量，开动制粒设备时不应使喂料量瞬间到达较大,应一边加入少许物料,一边加入少许蒸汽大约5-10分钟时才使喂料量达到理想值即正常生产时电机电流值为额定电流值情况。