

海恩科尔离心机售后 海恩科尔离心机 隆彩

产品名称	海恩科尔离心机售后 海恩科尔离心机 隆彩
公司名称	天津市隆彩科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区大寺工业园津泰道1号
联系电话	13920340575 13920340575

产品详情

全自动离心机的配置和维护

全自动离心机的配置和维护

全自动离心机一般由离心机主机、自动进料阀，自动洗涤阀、液压站、PLC变频柜组成。

选择全自动离心机进行物料分离时需要注意：

- 1、保证反应釜到离心机之间的管路畅通。因为全自动离心机是间歇式工作的，当停止进料时候，全自动离心机的进料阀会自动关闭停止进料，所以如物料容易沉淀的话，则需要考虑在釜底和自动进料阀口加反吹或者其他措施，以解决物料沉淀引起的管路堵塞，影响下一批次的工作。
- 2、全自动离心机安装时候需要抬高基础，基础可以是钢架结构也可以是混凝土结构。如采用混凝土结构则建议在离心机减震器四个位置预埋铁板，方便离心机安装时将减震器和预埋铁板焊接；也可以考虑用地脚螺栓连接全自动离心机。

全自动离心机的构造

全自动离心机的构造

全自动离心机是一款可以自动进料并自动将物料刮下来的离心机，可以实现无人看护，按照设定的程序自行工作的可实现全自动工作的离心机。

全自动离心机主要由离心机主机、液压站、PLC变频器、现场操作箱组成。

全自动离心机的主机包括：离心机机械部分、进料管、进料阀、洗涤管、洗涤阀、刮刀油缸组件、料位控制器、振动保护仪、电动机；

全自动离心机的液压站包括：箱体、电机、电磁阀、油管接口；

全自动离心机的PLC变频器：包括机壳、PLC可编程序控制器、触摸屏、电气元器件、空开、继电器；

全自动离心机的现场操作箱包括：按钮、指示灯、急停按钮、报。

卧螺离心机转鼓的轴承如何拆卸？

我们都知道，卧螺离心机在工作的过程当中，常常需要进行高速运转，因此对于轴承的要求较高。当发信啊转鼓的轴承出现了一些问题需要进行更换时，该如何操作才能保证不会损害到卧螺离心机的工作性能呢？请看以下具体内容。

首先，在进行拆卸工作时，海恩科尔离心机售后服务，需要配备工具，然后由人员进行操作。在拆卸卧螺离心机转鼓小端轴承的时候，应当先去掉主带轮端压板上的螺栓，再使用顶丝将端压板取出。在这个过程中要注意的是，一定要保证螺钉的受力情况一致，不要出现歪斜，然后把端压板取出来，在使用三脚拉模抓拉出皮带轮。

同时，在拆卸的时候，不要忘了在相关的零件上面做好标记，便于重新安装。接下来，一次拆卸平键、槽锥端的螺钉、轴承座密封环，以及O型密封圈。在卧螺离心机转鼓轴承端面垫上受力物体，用三脚抓一起拉出轴承套体、轴承套压盖、轴承以及轴套等。

小端轴承拆卸完毕后，海恩科尔离心机售后，需要拆卸大端轴承了。同样要使用的工具，具体的步骤是：去除法兰的螺栓，接着卸下差速器以及花键轴。然后，松开并卸掉轴端压板上螺栓，用合适的顶丝顶出轴端压板，同样要注意的是，在拆卸卧螺离心机转鼓大端轴承的时候，对于螺钉的受力也要保持一致，不要发生倾斜。在轴端面垫上受力体，海恩科尔离心机价格，用三脚拉模一起拉出联接法兰和轴承座密封环，再拆卸平键。

其实，这两个过程基本没有太大的区别，操作人员应当注意，此时也要做好记录，海恩科尔离心机，便于重新安装的工作。在轴端面垫上受力物体，用三脚拉模一起拉出轴承套体、轴承套压盖、轴承、轴套，并在卧螺离心机轴承套体上做好相应的记号。

海恩科尔离心机售后-海恩科尔离心机-隆彩由天津市隆彩科技有限公司提供。海恩科尔离心机售后-海恩科尔离心机-隆彩是天津市隆彩科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：齐经理。