## 辽宁1:1高铁飞机模型厂家.15米价位

产品名称	辽宁1:1高铁飞机模型厂家,15米价位
公司名称	河南牛奔科教模型有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:牛奔工厂 型号:1:1高铁模拟舱 产地:全国学校供应
公司地址	河南平顶山郏县李口贾先生模型工厂
联系电话	15738822890 15738822890

## 产品详情

辽宁1:1高铁飞机模型厂家,15米价位高铁模拟舱是一种用于职业技术学院、职业学院、乘务员学校、旅游 学院等使用的以仿真制作的实训模型,也是前几年出现的一种新型的教学设备。设备长度根据学校开设 的实训班人数可定制5-30米长度,宽度为3米(2+3为3.2米),高度为2.94米技术指标,主要功能,使用意 义,高铁模拟舱的主要组成分为车头、驾驶室、商务舱、一等舱、教官广播室、大件行李架、卫生间、 洗手台、茶水炉、旅客进出门、二等经济舱、餐吧等。 辽宁1:1高铁飞机模型厂家,15米价位 车头和车厢制作技术: 1、模拟舱车体结构为分段式设计、分段安装,外部蒙皮和动车组制作方式差不 大,蒙皮采用镀锌板和冷轧钢板相结合使用,其中采用镀锌钢板优点在于耐腐蚀性强,缺点硬度低,在 使用过程中容易出现凹凸;采用冷轧钢板优点在于刚性够不易变形,但缺点耐腐蚀性差些。高铁模拟舱 的制作步为整体的骨架焊接,覆盖到驾驶舱、舱体侧壁、地板骨架、一等舱段区域、二等舱段以及餐吧 ;底座长15-30M及以上根据学校的需求尺寸而定,一般采用采用40mm40mm\*1.5mm镀锌方管焊接,在焊 接、锉修喷涂防锈底漆,铺设多层板,再铺设高铁橡胶地板。这一压力差通过顶杆与膜片下方的调节弹 簧的张力相平衡。如果改变调节弹簧的张力即可改变顶杆的上顶力,从而改变针阀的开度。显然,蒸发 器过热度高低也会导致针阀开度的变化。当调节弹簧被调节在某一位置时,膨胀阀就会根据蒸发器出口 的温度自动改变针阀开度,使蒸发器出口过热度保持在一定值上。热力膨胀阀开度调得过大,感温包安 装错误或固定松脱,以致感受的温度过高而使阀芯不正常地开大,使大量湿蒸汽吸入压缩机导致缸头结 霜。热力膨胀阀配合蒸发器工作时过热度的调节使用。 辽宁1:1高铁飞机模型厂家,15米价位 2、驾驶舱骨 架根据真实高铁动车的外形仿真制作,骨架由梁框及框板组合成整体,梁框及框板外形通过数模取线, 激光切割加工成形。模拟舱侧壁为薄壁硬壳式结构,横向构件为钢板激光切割成形的框,纵向辅以必要 的长桁与大梁(激光切割成形),在保证外形尺寸的基础上用焊接将纵、横构件焊接成一个整体。外蒙 皮采用优质镀锌板,与框、长桁、大梁之间采用铆接连接,以保证高铁模拟舱具有足够的强度、承受能 力和刚度。拆装spg减速机时,必须把支腿撑开,臂架在位或是把臂架落在地上切忌不可打开悬空。这么 做的主要原因是防止臂架在拆掉减速机或是制动系统以后,出现臂架甩出,导致侧翻,伤人事故的发生 。而在减速机拆下解体时,各个结合面(可拆卸面必须做好记号)以防止在装的过程中油口位置不对, 或者结合面的各零部件之间出现应力变形导致装好后漏油现象。有个例子,北方有某车在过冬以后用时 发现减速机的壳体开裂,终检测原因:是因为减速机里有水进入导致冬天强冻时壳体开裂。3、地板骨 架由多块骨架螺接装配,每块均采用优质结构钢进行焊接装配,地板骨架与车舱侧壁板采用螺栓连接, 以方便组装,地板骨架上铺设1.8CM厚度的木地板,木地板上方再铺设橡胶地板,不仅有一定的承重能

力的硬度,橡胶地板也起到了一定的仿真效果。 4、高铁模拟舱的外部喷涂采用汽车专用漆,并且保持长久不变色,模拟舱外部图案根据学校要求喷涂;外部漆料采用符合标准的环保防腐防锈面漆。若电阻值很小,就可判断绕组或内部接线碰壳通地。压缩机保护电路空调器压缩机是制冷系统中关键的部件,当电源电压异常或使用环境恶劣,常会造成压缩机超负荷运行,如果没有保护器件对其保护,压缩机电机将被烧毁,目前常用的保护器件为双金属片过热保护器,有外置式及内埋式。外置式保护器:蝶形热保护器主要由蝶形双金属片、一对动、静触点和两个接线端子组成。蝶形保护器安装在压缩机外部紧贴在机壳上,与压缩机电机串联连接,并固定在接线盒内,压缩机工作时,电流也通过保护器的发热元件和双金属片,当空调发生故障,压缩机电机运转电流过大时,电流通过发热元件产生热量增大,使双金属片变形弯曲,动触点随之断开,切断压缩机电源,如果压缩机本身由于某种原因而导致温度过高时,如制冷时外界环境温度过高,压缩机一直超负荷工作,同样也会使金属片变形,切断电源,保护压缩机,当过流或过热时,双金属圆盘发热而产生变形,使接点断开,切断电流,当双金属圆盘逐渐冷却降温,恢复原状后,接点闭合,接通电流,使压缩机恢复工作,起到保护压缩机电动机的作用。辽宁1:1高铁飞机模型厂家、15米价位