

磨削电主轴厂家供应 蓝能机电 山西电主轴厂家

产品名称	磨削电主轴厂家供应 蓝能机电 山西电主轴厂家
公司名称	安阳蓝能机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市高新产业集聚区文峰分区文兴大道西段
联系电话	15137209325 15137209325

产品详情

电主轴维修工作中，不少客户习惯性依照自己的主意进行故障的拆卸检查，手动换刀电主轴厂家，殊不知不标准的操作步骤反而加重了电主轴的累赘，磨削电主轴厂家供应，所以说让生产厂家来跟大家聊聊如何有序进行电主轴维修拆卸吧。

- 1、依据电主轴的破坏情况，丈量静态、动态径向跳动及抬起缝隙跟轴向窜动量。
- 2、拆卸电主轴要用的工具，要荡涤并丈量转子摆差以及磨损情况。
- 3、选配轴承。每组轴承的内孔及外径的一致性误差均要 0.002~0.003mm，与套筒的内孔坚持0.004~0.008mm的缝隙；与主轴坚持0.0025~0.005mm的缝隙。在实际操作中，以双手大拇指能将轴承推入套筒的配合为。

主轴故障处理：主轴轴承预紧力过大，造成主轴回转时摩擦过大，引起主轴温度急剧升高。可以通过重新调整主轴轴承预紧力加以排除。主轴轴承研伤或损坏，也会造成主轴回转时摩擦过大，引起主轴温度急剧升高。可以通过更换新轴承加以排除。交流主轴电动机及交流变频驱动装置（笼型感应交流电动机配置矢量变换变频调速系统），由于没有电刷，不产生火花，所以使用寿命长，且性能已达到直流驱动系统的水平，甚至在噪声方面还有所降低。

电主轴的拆卸

电主轴的拆卸需要足够细心，山西电主轴厂家，注意观察电、气、水的连接，先后拔下电主轴的电源线、主轴冷却水管和相应气管，在主轴夹紧或支撑好的情况下对主轴原来的安装位置进行记录，松开伺服电机和主轴上联轴器的螺丝，高速精密电主轴厂家，再将主轴上的螺丝按对角主法卸下，用螺栓把主轴

顶出来，还需要对轴套内的油污进行清洗，这就完成了电主轴的拆卸。

磨削电主轴厂家供应-蓝能机电(在线咨询)-山西电主轴厂家由安阳蓝能机电设备有限公司提供。安阳蓝能机电设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在河南 安阳 的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。蓝能机电带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事电主轴，机床主轴，永磁同步电主轴的厂家，欢迎来电咨询。