

天津刀卡厂家 天津刀卡 天津凯诺工贸

产品名称	天津刀卡厂家 天津刀卡 天津凯诺工贸
公司名称	天津凯诺工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市滨海新区大港张港子村南
联系电话	13389092202 13389092202

产品详情

设计包装产品成形后内外尺寸至关重要，直接影响到装包装物的难易度及运输要求。纸箱的尺寸分为内径尺寸、制造尺寸（生产尺寸或压线尺寸）、外径尺寸三种尺寸，通常我们在进行瓦楞纸箱尺寸设计时会先确定纸箱的内径尺寸，然后根据内径尺寸推算出纸箱的制造尺寸。瓦楞纸箱的内径尺寸，由被包装商品的外径尺寸，商品的组装和个数以及隔衬与缓冲装置的尺寸有关。依据所选用的瓦楞纸板厚度，通常将被包装商品的外径尺寸加放5~10mm作为瓦楞纸箱的内径尺寸而定。瓦楞纸箱长、宽、高的制造尺寸是生产过程中的调机设定尺寸，是通过内经转换而来的，三层纸箱内转制造尺寸，长宽各加8mm，高度加10mm，天津刀卡厂家，五层瓦楞纸箱内转制造尺寸长宽各加10mm，高度加15mm。

烘干机的温度直接影响终成型的瓦楞纸板的含水量。烘干机的加热板一般为三组，每组分别由四块、五块、六块加热板组成。采用蒸汽加热的烘干机的每一组加热板都设有调压阀，用来调整进入加热板的蒸汽压力，北京天津刀卡，以此改变加热板的温度，天津刀卡哪家好，确保生产出高质量的瓦楞纸板。对瓦楞纸板生产线温度有影响的，除了锅炉供应的蒸汽的压力外，蒸汽管路系统的疏水装置也非常重要。这是因为原纸及单面纸板通过各预热器时，会带走大量热量，从而使部分饱和水蒸汽冷凝为液态水。这部分冷凝水必须及时排出，否则就会影响到预热器的加热效果。

一：称重，不管三层纸箱五层纸箱还是七层纸箱，做纸箱的纸板也是有克重要求的，天津

刀卡价格，所以可以通过称重来判断纸箱的质量，同样大小的纸箱重量重的质量就好。

二：纸箱的硬度和厚度，这也是一个重要的参数，七层厚，五层次之，三层纸箱薄。但是需要说明一点：纸箱厚度和硬度不是成正比的。硬度主要和纸箱的配置有关，有的三层纸箱比五层纸箱还硬。所以说不能单从纸箱的厚度去判断纸箱的硬度。上几张不同层数纸板的图片，大家可以看一下厚度。

天津刀卡厂家-天津刀卡-

天津凯诺工贸(查看)由天津凯诺工贸有限公司提供。天津凯诺工贸有限公司是天津 天津市 ,纸盒的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在凯诺工贸领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创凯诺工贸更加美好的未来。