

切割机水刀配件 莱斯科水刀配件寿命长 长春水刀切割机配件

产品名称	切割机水刀配件 莱斯科水刀配件寿命长 长春水刀切割机配件
公司名称	上海科叙精密设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市青浦区赵巷镇沪青平公路3581弄23号3幢103室
联系电话	13817709995 13817709995

产品详情

增压器不换向或没有高压水出来

3. 增压器不换向或没有高压水出来

能量转换器(即宝石孔)堵塞。其表象为：没有高压水喷出来，但液压系统有压力，压力表指针指向调定压力并保持不动——清洗或更换宝石；

(2) 电液换向阀没有收到信号——修复；

(3) 电液换向阀阀芯被卡住——清洗；

低压水泵不供水——此时增压器在运行中不显示压力，切割机水刀配件，仅在换向的一瞬间显示压力——排除；

高压水开关没有开启，这其中又分为：

开启气压不够——提高气压；

气源没有接通——接通气源；

阀针球脱落——球脱落后，阀针空运行，球始终压在阀垫上，所以高压水不能通过——修复；

电路有问题或电源插头没有插好——修复。

2. 高压环和导环垫

1. 高压环漏水，原因可能有以下几个方面：

(1) O形圈是否损坏

O形圈外表面没有严重脱落，水刀切割机配件定做，仅仅是表面局部烧糊了，调个头还可以再用。

O形圈装配槽是否磨通

高压环上。形圈安装槽磨通，高压环就不能再用了。

高压环倒角一端的端面 and 高压导环端面平齐

正常情况下，高压环倒角一端的端面 and 高压导环端面应有约0.5mm距离，如果两者合在一起是平的就起不到挤压变形的作用。可用车床或砂纸把高压环倒角端面磨去0.5mm。

1.1 液位液温计和数码温度计

液位液温计主要是用来观察液位。油液温度从高压电柜数码显示的温控器上读取。一般情况下，当油温 $> 45^{\circ}\text{C}$ 时要及时开启冷却装置对系统进行冷却。

注意：冷却用水水温必须低于 $3\text{C}^{\circ}\text{C}$ 。否则，长春水刀切割机配件，冷却效果很差！

气温低于 15°C 时，每天早上开高压前先让油泵空转15分钟，以提高油温。

(2) 经常观察液位液温计，油液处于液位计下要及时把油液补足到上限。

切割机水刀配件-莱斯科水刀配件寿命长-长春水刀切割机配件由上海莱斯科机械技术有限公司提供。上海莱斯科机械技术有限公司实力不俗，信誉可靠，在上海上海市的五金配件等行业积累了大批忠诚的客户。莱斯科带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！